

10/13/15BTR-9

Carretillas elevadoras con contrapeso eléctricas

MOVING YOU FURTHER

INDUSTRIAS PESADAS HYUNDAI



 **HYUNDAI**

Su satisfacción es **nuestra prioridad**

Hyundai presenta una nueva gama de carretillas elevadoras de batería Serie 9.

Las carretillas elevadoras con contrapeso de 3 ruedas y tracción en la rueda trasera de reciente diseño, ofrecen al operario una conducción cómoda, un aumento de productividad y un mantenimiento sencillo.





reddot design award
honourable mention 2012

Carretilla elevadora compacta con tecnología AC demostrada

Máximo rendimiento

Espaciosa cabina de operario

Disponibles mini-palancas de control digital (opcionales)

Indicador de peso (opcional)

Sistema de seguridad que evita sobrecargas (opcional)

Disponible sistema de carga lateral de la batería

Frenos húmedos de serie



Alta eficiencia y **rendimiento óptimo**



Palancas de control operativo más eficientes

El control direccional electrónico y la bocina secundaria están montadas en la palanca de elevación hidráulica para permitir una maniobrabilidad rápida y precisa.



Rendimiento de elevación y tracción avanzados con durabilidad demostrada y bajo mantenimiento

El motor de la bomba y de accionamiento cerrados con tecnología AC, combinan potencia, largos intervalos de mantenimiento y una excelente durabilidad. La transmisión ZF convierte la potencia del motor de accionamiento en cualquier dirección que precise el conductor.

Su eficiencia, funcionamiento uniforme y diseño compacto ofrecen un rendimiento mejorado y la máxima productividad.

10/13/15BTR-9

Control de curva

El Control de curva limita la velocidad de la trayectoria en base al radio de giro, reduciendo la velocidad para ofrecer al conductor un giro preciso.



Diseño para radios de giro y anchos de pasillo compactos

La combinación del diseño de 3 ruedas y la rueda trasera motriz ofrece un giro de pivote central. Esto permite al conductor trabajar en espacios muy reducidos.



Velocidad de desplazamiento (MÁX.)

Modelo	km/h
10BTR-9	13
13BTR-9	13
15BTR-9	13

Gradeabilidad (MÁX.)

Modelo	%
10BTR-9	18
13BTR-9	15
15BTR-9	13

Sistema antivuelco, velocidad de desplazamiento y gradeabilidad

El sistema antivuelco ofrece protección frente al vuelco de la máquina en rampas, junto con unas excepcionales capacidades de salida en rampa.

Seguridad **avanzada**



Excelente visibilidad para un uso seguro

La disposición optimizada del cilindro de elevación ofrece al operador una visibilidad más amplia.

El retrovisor panorámico amplía la visión trasera del conductor.



Protección superior resistente

Superando las normas CEE y ANSI, la protección superior ofrece una gran defensa combinada con una excelente visibilidad periférica.

El espacio del conductor, diseñado para ofrecer seguridad, permite trabajar más cómodamente.

10/13/15BTR-9



Funciones de seguridad de la horquilla

Al bajar las horquillas, una válvula de control de bajada mantiene la velocidad bajo control. La válvula de seguridad de bajada evita que las horquillas caigan en caso de daño repentino en la línea hidráulica.

OPSS (Sistema de detección de presencia del operario)

Cuando el operario no se encuentra en su asiento, resulta imposible realizar movimientos del mástil y de accionamiento.



Lámparas de seguridad y reflectores traseros

Los faros halógenos y las luces traseras de combinación LED ofrecen visibilidad al conductor bajo cualquier circunstancia.

Los reflectantes traseros montados en el contrapeso mejoran la seguridad del conductor y los trabajos.

Ergonomía mejorada y mantenimiento rápido y sencillo



Espaciosa cabina de operario

La unidad BTR tiene un diseño compacto y reducido, aunque el compartimento es amplio para cualquier operario.

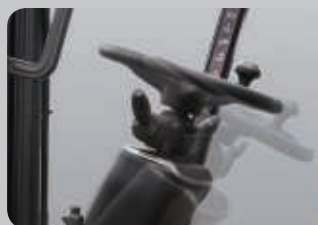
Asiento Grammer (opcional)

Un asiento con suspensión de ajuste fácil y diseño ergonómico, proporciona un mayor confort que reduce la fatiga del operario.



Baja altura de entrada

Para entrar y salir de la cabina de forma sencilla y segura, el escalón de entrada se encuentra a tan solo 400 mm de altura.



Volante ajustable

Para disfrutar de una posición de conducción cómoda, el ángulo de la columna de dirección puede ajustarse fácilmente mediante una palanca situada al lado derecho de la columna de dirección.

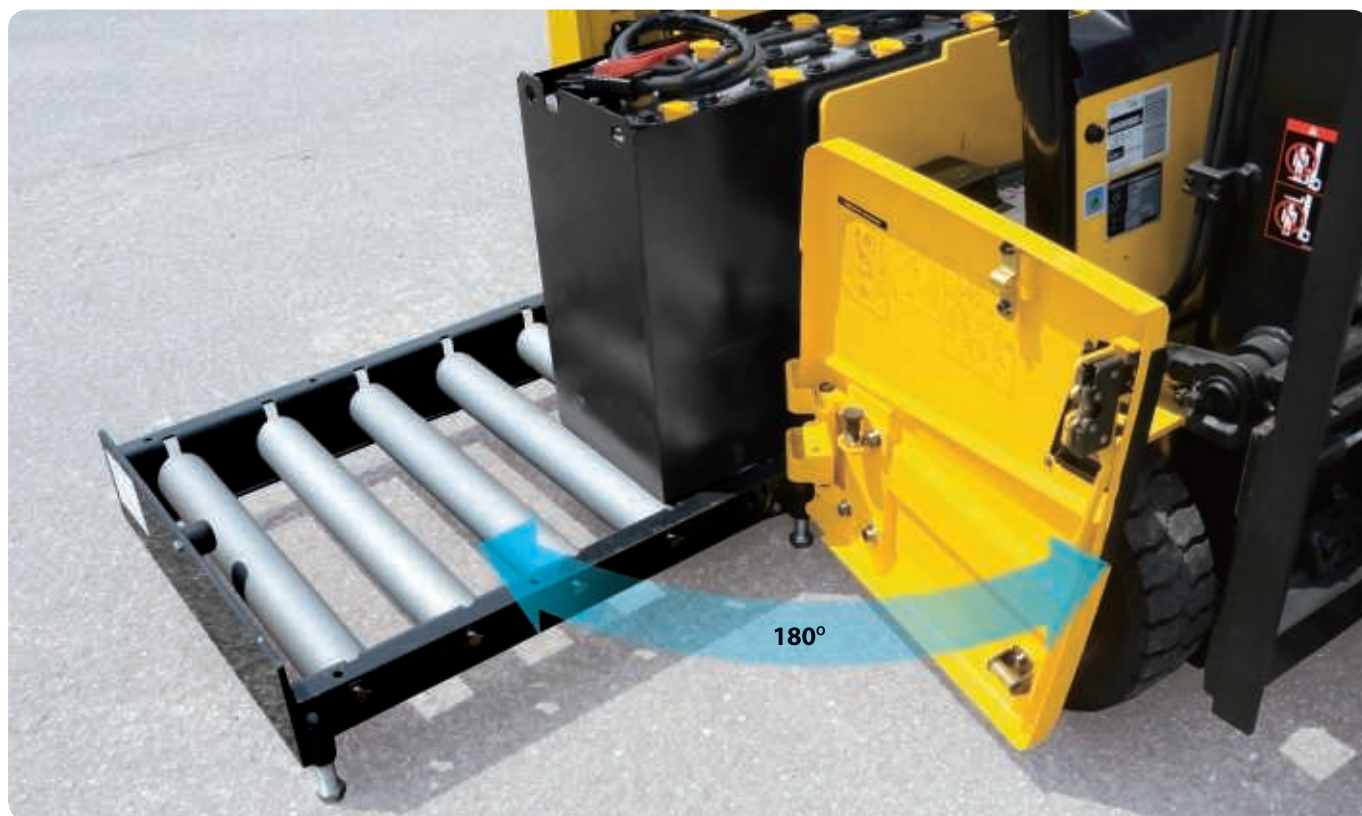


Alfombrilla y posición del pedal optimizada

La posición de acelerador y el regulador se han optimizado mediante un diseño ergonómico.

Una disposición idónea de los componentes garantiza un acceso fácil y cómodo para las tareas de mantenimiento.

10/13/15BTR-9



Sustitución sencilla de la batería

El compartimento de la batería está dotado con un conjunto desmontable de batería lateral para facilitar su extracción y sustitución.



Pantalla LCD avanzada

La pantalla LCD inteligente de 3,2" permite al operario un control sencillo y eficiente de la máquina.

La pantalla ofrece información sobre el nivel de velocidad y el acelerador, ángulo de dirección y dirección de desplazamiento, indicador de descarga de la batería, contador de horas y modo operativo. El indicador de carga opcional muestra el peso de la carga en la pantalla. El operario puede seleccionar varios modos de rendimiento para adaptarlo a las condiciones de trabajo.

Modo H (alto)

Modo N (normal)

Modo E (económico)

Modo Tortuga (mantiene una velocidad de desplazamiento de 7 km/h durante la elevación)



Depósito de aceite de frenos con sensor de nivel

El depósito de aceite de frenos mejorado, situado en la parte superior izquierda del tablero, está dotado con un sensor de nivel electrónico y se ve fácilmente a través de la pantalla.

Nueva **Serie 9**

Especificación del mástil (10/13BTR-9)

Tipo de mástil		Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general (bajado) (mm)	Altura de elevación libre (mm)		Ángulo de inclinación hacia delante/atrás (grados)	Capacidad de carga sin desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)		Capacidad de carga con desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)		Peso de la carretilla elevadora (descargada) (kg)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga							
				10/13BTR-9	10/13BTR-9		10BTR-9	13BTR-9	10BTR-9	13BTR-9	10BTR-9	13BTR-9
2 etapas de elevación libre limitada	* V300	3,025	1,970	35	35	5 / 6	1,000	1,250	900	1,150	2,413	2,632
	V330	3,325	2,120	35	35	5 / 6	1,000	1,250	900	1,150	2,432	2,651
	V350	3,525	2,220	35	35	5 / 6	1,000	1,250	900	1,150	2,445	2,664
	V370	3,725	2,320	35	35	5 / 6	1,000	1,250	900	1,150	2,458	2,677
	V400	4,025	2,470	35	35	5 / 6	1,000	1,250	900	1,150	2,481	2,700
	V500	5,025	3,070	35	35	5 / 6	975	1,200	875	1,100	2,588	2,807
2 etapas de elevación libre completa	VF300	3,025	1,970	972	1,460	5 / 5	1,000	1,250	900	1,150	2,437	2,656
	VF330	3,325	2,120	1,122	1,610	5 / 5	1,000	1,250	900	1,150	2,458	2,677
	VF350	3,525	2,220	1,222	1,710	5 / 5	1,000	1,250	900	1,150	2,473	2,692
3 etapas de elevación libre completa	TF400/TS400	4,035	1,870	863	1,364	5 / 5	1,000	1,250	900	1,150	2,532	2,751
	TF430/TS430	4,335	1,970	963	1,464	5 / 5	1,000	1,225	900	1,125	2,551	2,770
	TF450/TS450	4,535	2,070	1,063	1,564	5 / 5	975	1,200	900	1,100	2,570	2,789
	TF470/TS470	4,735	2,120	1,113	1,614	5 / 5	950	1,175	875	1,075	2,580	2,799
	TF500/TS500	5,035	2,220	1,216	1,714	5 / 5	925	1,150	850	1,050	2,599	2,818
	TF550/TS550	5,535	2,420	1,416	1,914	5 / 5	900	1,100	825	1,025	2,637	2,856
	TF600/TS600	6,035	2,620	1,613	2,114	5 / 5	850	1,050	775	975	2,693	2,912

Especificación del mástil (15BTR-9)

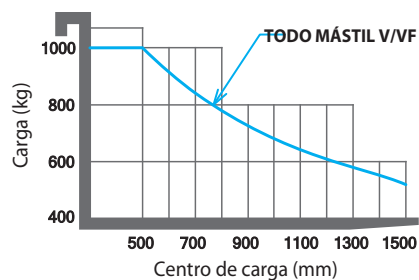
Tipo de mástil		Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general (bajado) (mm)	Altura de elevación libre (mm)		Ángulo de inclinación hacia delante/atrás (grados)	Capacidad de carga sin desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)		Capacidad de carga con desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)		Peso de la carretilla elevadora (descargada) (kg)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga							
				15BTR-9	15BTR-9		15BTR-9	15BTR-9	15BTR-9	15BTR-9	15BTR-9	15BTR-9
2 etapas de elevación libre limitada	* V300	3,025	1,970	35	35	5 / 6	1,500		1,375		2,841	
	V330	3,325	2,120	35	35	5 / 6	1,500		1,375		2,860	
	V350	3,525	2,220	35	35	5 / 6	1,500		1,375		2,873	
	V370	3,725	2,320	35	35	5 / 6	1,500		1,375		2,886	
	V400	4,025	2,470	35	35	5 / 6	1,500		1,375		2,909	
	V500	5,025	3,070	35	35	5 / 6	1,425		1,300		3,016	
2 etapas de elevación libre completa	VF300	3,025	1,970	972	1,460	5 / 5	1,500		1,375		2,865	
	VF330	3,325	2,120	1,122	1,610	5 / 5	1,500		1,375		2,886	
	VF350	3,525	2,220	1,222	1,710	5 / 5	1,500		1,375		2,901	
3 etapas de elevación libre completa	TF400/TS400	4,035	1,870	863	1,364	5 / 5	1,500		1,375		2,960	
	TF430/TS430	4,335	1,970	963	1,464	5 / 5	1,450		1,325		2,979	
	TF450/TS450	4,535	2,070	1,063	1,564	5 / 5	1,425		1,300		2,998	
	TF470/TS470	4,735	2,120	1,113	1,614	5 / 5	1,400		1,275		3,008	
	TF500/TS500	5,035	2,220	1,216	1,714	5 / 5	1,375		1,250		3,027	
	TF550/TS550	5,535	2,420	1,416	1,914	5 / 5	1,325		1,200		3,065	
	TF600/TS600	6,035	2,620	1,613	2,114	5 / 5	1,250		1,150		3,121	

✖ Mástil TS: mástil de elevación libre completa de 3 etapas, amplia visibilidad con 2 cilindros de elevación libre.

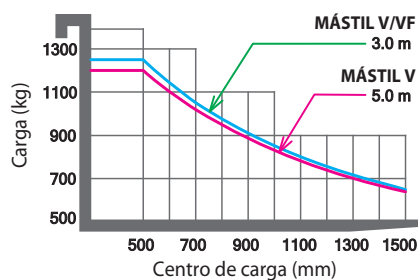
* De serie

Capacidad de carga

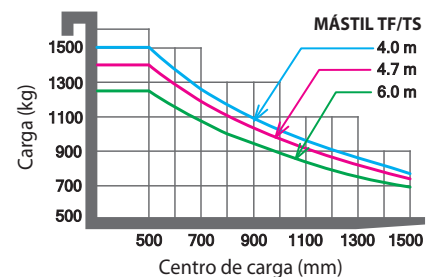
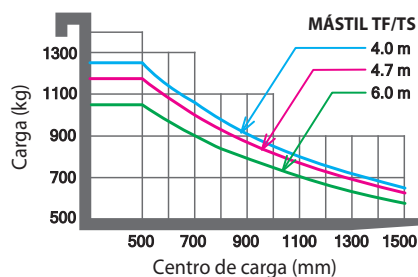
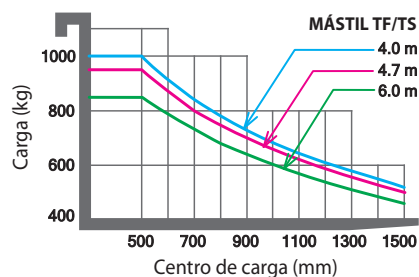
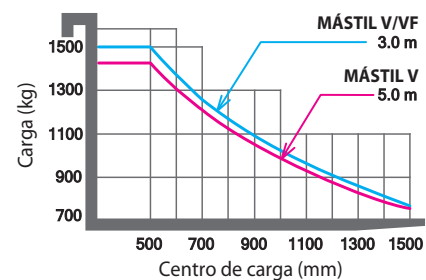
10BTR-9



13BTR-9



15BTR-9



Elementos opcionales

• Mástil

V330, V350, V370, V400, V500, VF300, VF330, VF350

TF/TS400, TF/TS430, TF/TS450, TF/TS470, TF/TS500, TF/TS550, TF/TS600

• Horquilla (mm)

800 / 900 / 1050 / 1200 / 1350 / 1500

• Ancho total (mm)

1300 / 1500 / 1700

• Desplazamiento lateral

• Desplazamiento lateral integral

• **Inclinación:** 5° / 6°, 5° / 5°

• **Neumático:** antihuella

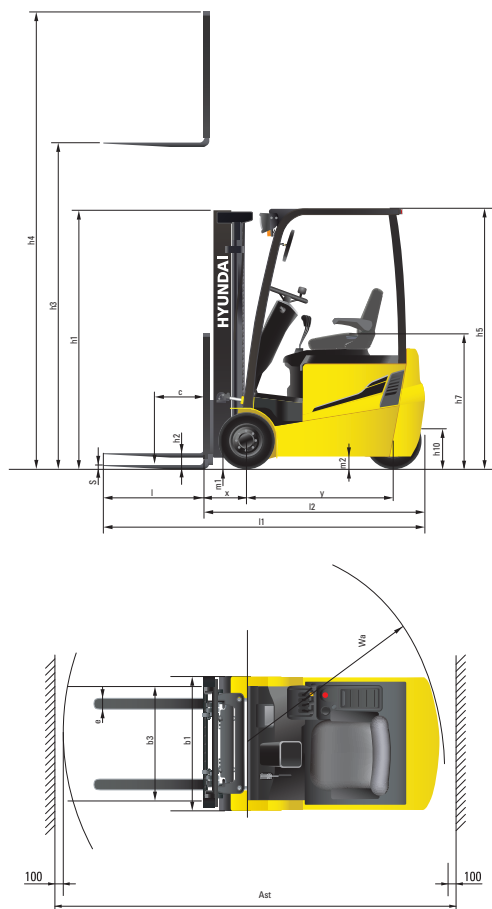
• **Control digital**

• **Señal luminosa**

• **Indicador de carga**

• **Luz de trabajo**

Dimensiones



Especificaciones

Identificación					
1.1	Fabricante	Hyundai			
1.2	Tipo	10BTR-9	13BTR-9	15BTR-9	
1.3	Accionamiento: eléctrico, diésel, gas GPL	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	
1.4	Tipo de operación: mano, peatón, de pie, sentado, recogida de pedidos	Sentado	Sentado	Sentado	
1.5	Capacidad de carga (estándar)	Q (kg)	1,000	1,250	1,500
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia de carga, del centro del eje de accionamiento a las horquillas	x (mm)	330	330	330
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1,065	1,165	1,220
Pesos					
2.1	Peso de servicio	kg	2,405	2,630	2,840
2.2	Carga del eje, delantero/trasero cargado	kg	2,895 / 510	3,340 / 540	3,775 / 565
2.3	Carga del eje, delantero/trasero descargado	kg	1,116 / 1,289	1,200 / 1,430	1,254 / 1,586
Ruedas, chasis					
3.1	Neumáticos: goma maciza (V), superelásticos (SE), con aire (P), poliuretano (PE)		SE	SE	SE
3.2	Dimensiones de los neumáticos, delantero (Ø x ancho)		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8
3.3	Dimensiones de los neumáticos, trasero (Ø x ancho)		18 x 7-8	18 x 7-8	18 x 7-8
3.5	Ruedas, número delanteras traseras (x = ruedas motrices)		2/ 1x	2/ 1x	2/ 1x
3.6	Ancho de pista, parte delantera	b10 (mm)	835	835	835
3.7	Ancho de pista, parte trasera	b11 (mm)	-	-	-
Dimensiones básicas					
4.1	Inclinación del carro de horquilla/mástil hacia delante/atrás	grados	5 / 6	5 / 6	5 / 6
4.2	Altura del mástil bajado (estándar)	h1 (mm)	1,970	1,970	1,970
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	35	35	35
4.4	Altura de elevación (estándar)	h3 (mm)	3,025	3,025	3,025
4.5	Altura del mástil extendido (estándar)	h4 (mm)	4,024	4,024	4,024
4.7	Altura de la protección de carga superior (cabina)	h5 (mm)	2,020	2,020	2,020
4.8	Altura del asiento/altura de pie	h7 (mm)	927	927	927
4.12	Altura de acoplamiento	h10 (mm)	325	325	325
4.19	Longitud general	l1 (mm)	2,565	2,655	2,710
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	1,655	1,750	1,810
4.21	Ancho general	b1 (mm)	990	990	990
4.22	Dimensiones de la horquilla (tipo gancho) LxAnxGr	s / e / l (mm)	35 x 80 x 800	35 x 80 x 800	35 x 80 x 800
4.23	Carro de horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		II	II	II
4.24	Ancho del carro de horquilla	b3 (mm)	950	950	950
4.31	Altura libre al suelo, cargada, bajo el mástil	m1 (mm)	85	85	85
4.32	Altura libre al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	90	90	90
4.33	Ancho de pasillo para palés: 1000 x 1200 transversalmente (L x An)	Ast (mm)	2,994	3,084	3,139
4.34	Ancho del pasillo para palés de 800 x 1200 longitudinalmente (An x L)	Ast (mm)	3,116	3,206	3,261
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1,335	1,425	1,480
4.36	Distancia mínima del punto de pivote	(mm)	-	-	-
Datos de rendimiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento, descargada	km/h	12.5 / 13	12.5 / 13	12.5 / 13
5.2	Velocidad de elevación, cargada/descargada	mm/s	310 / 530	300 / 530	290 / 530
5.3	Velocidad de bajada, cargada/descargada	mm/s	500 / 450	500 / 450	500 / 450
5.6	Esfuerzo de tracción, cargada	N	642 / 690	631 / 685	620 / 683
5.8	Rendimiento en pendiente, cargada/descargada	%	18 / 25	15 / 24	13 / 23
5.9	Tiempo de aceleración, cargada/descargada (10 m)	S	-	-	-
5.10	Freno de servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
E - Motor					
6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 mínima (24V)	kW	4.3	4.3	4.3
6.2	Potencia del motor de la bomba a S3 - 15 % (24 V)	kW	9.0	9.0	9.0
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K5 (24 V)	V/Ah	24 / 625	24 / 750	24 / 750
6.5	Peso de la batería	kg	450	600	690
	Dimensiones del compartimento de la batería L/An/AI	mm	830 / 328 / 627	830 / 436 / 627	830 / 490 / 627
Otros detalles					
8.1	Tipo de control de accionamiento		AC	AC	AC

* El equipamiento de serie y opcional puede variar dependiendo del país. Contacte con su concesionario Hyundai para obtener más información.

* Las fotografías pueden incluir implementos y equipamiento opcional no disponible en su zona.

* Los materiales y las especificaciones quedan sujetos a cambios sin aviso previo.

* Todas las mediciones en unidades imperiales están redondeadas a la libra o pulgada más próxima.

CONTACTE CON



Hyundai Heavy Industries Europe N.V.

VOSSENDAAL 11, 2440 GEEL, BELGIUM TEL: (32) 14-56-2200 FAX: (32) 14-59-3405