

# 250D-9

Rendimiento mejorado para Stage IV

MOVING YOU FURTHER

**HYUNDAI HEAVY INDUSTRIES**



■ La fotografía puede incluir equipamiento opcional

 **HYUNDAI**  
HEAVY INDUSTRIES EUROPE

---

# Su satisfacción es **nuestra prioridad**

Hyundai presenta una nueva gama de carretillas elevadoras diésel **Serie 9**.

Las carretillas elevadoras con contrapeso de alto rendimiento de 4 ruedas de nuevo diseño, ofrecen al operario una conducción cómoda, un aumento de productividad y un mantenimiento sencillo.

---



■ La fotografía puede incluir equipamiento opcional

---

**Nueva carretilla elevadora diésel con calidad demostrada y tecnología avanzada**

- **Máximo rendimiento**
- **Espaciosa cabina de operario**
- **Indicador de peso de carga**
- **Sistema OPSS de funcionamiento seguro**
- **Capacidad de servicio sencilla**



# Alta eficiencia y rendimiento óptimo



## **Motor Cummins QSL** 204 kW/2 200 rpm 124 kgf.m/1 500 rpm

### **Potente motor**

El motor turboalimentado de seis cilindros está fabricado para ofrecer potencia, fiabilidad y ahorro. Este motor satisface la norma de emisiones EPA Tier 4 y EU stage IV.

### **Turbo de geometría variable**

El exclusivo diseño de la boquilla deslizante regula el caudal EGR y refuerza la respuesta en todos los regímenes del motor: evita la necesidad de la complejidad del turbo doble

### **Nuevo CM2350**

Microprocesador y memoria mejorados

### **Filtro de cárter limpio**

Elimina las emisiones del cárter y el goteo o neblina de aceite ofreciendo un funcionamiento del motor ultralimpio.

La potencia del motor y los sistemas de alta tecnología le proporcionan un rendimiento mejorado y una productividad máxima.

## 250D-9



### Transmisión completamente automática ZF

La transmisión completamente automática permite un manejo cómodo y sencillo y un cambio suave y uniforme. El operario puede seleccionar dos tipos de modos automáticos. (1ª <math>\longleftrightarrow</math> 3ª, 2ª <math>\longleftrightarrow</math> 3ª) El convertidor de par mejorado con rueda de giro libre de estátor proporciona una eficiencia de consumo de combustible en comparación con el modelo anterior del 4 %.

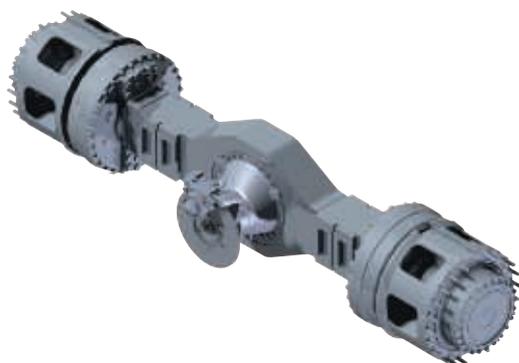


### Servodirección completamente hidrostática

El sistema de dirección hidráulica garantiza una dirección uniforme y flexible en todo momento, evitando durezas y holguras.

### Sistema de detección de carga

Solo se suministra el flujo necesario en los cilindros. Esto supone un ahorro energético. (Sin exceso de flujo)



### Eje de accionamiento duradero Kessler

El eje de accionamiento de reducción planetaria transmite de forma uniforme el par deseado a las ruedas motrices.



### Sistema de frenos de disco húmedos

El sistema de frenos de disco húmedos no requiere prácticamente mantenimiento y está cerrado para protegerlo del polvo y el agua.



### Ángulo de inclinación del mástil aumentado

Utilizando el ángulo de inclinación del mástil de 12 grados hacia delante y de 10 grados hacia atrás, el operario puede realizar trabajos de carga y descarga de forma segura y rápida.



### Gradeabilidad máx. (cargada)

Modelo	%
250D-9	31.2

### Velocidad máx. de desplazamiento (descargada)

Modelo	km/h
250D-9	31.5

### Gradeabilidad y velocidad de desplazamiento más rápido

La alta potencia del motor permite una mayor aceleración, una mejor gradeabilidad y una velocidad de desplazamiento más rápida sobre cualquier terreno o pendiente.

# Más comodidad y ergonomía optimizada



■ La fotografía puede incluir equipamiento opcional

## Espaciosa cabina de operario

La cabina de nuevo diseño se ha concebido para ofrecer más espacio, un campo visual más amplio y mayor confort al operario.



**Reproductor de MP3, CD y mando a distancia**



**Toma de manos libres por Bluetooth (opcional)**



**Panel de interruptores de instrumentos centralizado**



**Asiento de lujo (suspensión neumática+calefactado+reposacabezas) (opcional)**

Un atractivo asiento ajustable, diseñado ergonómicamente, que ofrece altos niveles de confort, seguridad y durabilidad.

La cabina de diseño ergonómico brinda un soporte completo y comodidad al operario.

**250D-9**



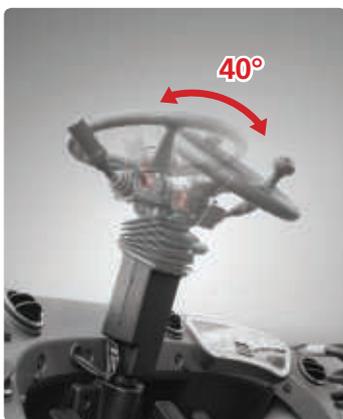
#### Respuesta rápida de las palancas de control operativo

Solo se requiere un esfuerzo mínimo por parte del operario para disfrutar de un control preciso, seguro y productivo.  
(5 palancas, 6 funciones: de serie)  
(5 palancas, 7 funciones: opcional)



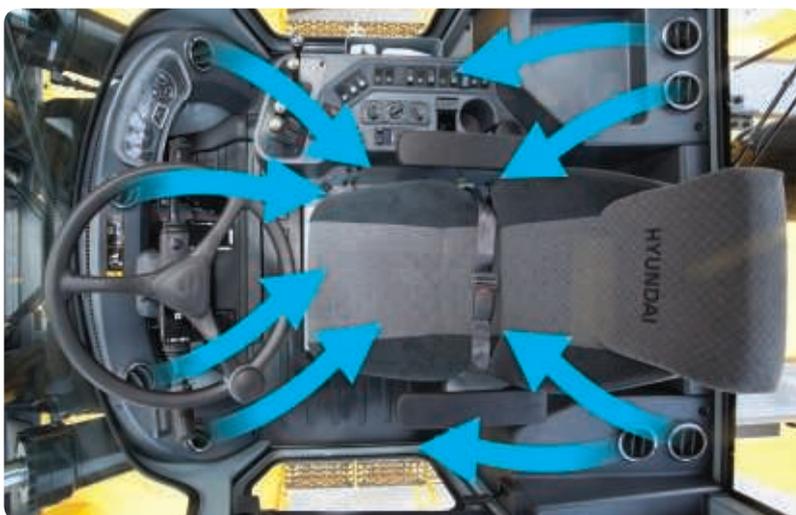
#### Pedales posicionados ergonómicamente

El diseño ergonómico de los pedales del acelerador, freno y avance lento están dispuestos óptimamente pensando en la comodidad del operario.



#### Columna de dirección ajustable

La dirección puede adaptarse a la forma del cuerpo del operario. La capacidad de ajuste de la columna de dirección ofrece una mayor comodidad.



#### Aire acondicionado y calefactor de alta potencia

El sistema cuenta con aire acondicionado con el condensador integrado montado en la parte superior de la cabina, para permitir una mayor amplitud en cabina. Y un sistema de aire acondicionado de alta potencia y calefactor ofrece un entorno laboral confortable en todo momento.

# Seguridad avanzada



## Modo de control del motor

Según la carga operativa, el operario puede seleccionar el modo del motor cambiando el interruptor del panel lateral.

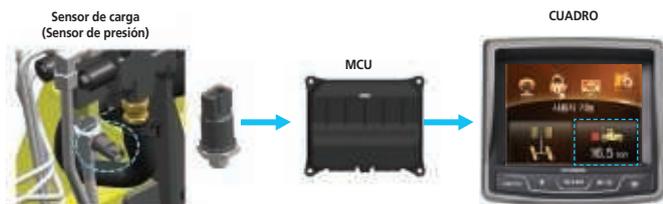
Modo STD:  
modo de bajo consumo de combustible para cargas operativas ligeras

Modo POWER:  
trabajos pesados o en pendiente



## Régimen de ralentí bajo del motor ajustable

Con el motor en marcha, puede aumentar el régimen de ralentí bajo en incrementos de 25 rpm y mantiene el régimen previamente establecido al volver a arrancar el motor.



## Indicador de carga

El indicador de carga opcional muestra el peso de la carga en la pantalla. El sensor de carga reduce el tiempo de comprobación del peso cargado y la alarma alerta al conductor ante sobrecargas.



## Sistema de refrigeración actualizado

Se consigue un consumo de combustible mínimo y bajos niveles de ruido accionando el ventilador de refrigeración hidráulica, que detecta la temperatura del aire de admisión, la temperatura del aceite de la transmisión, la temperatura del refrigerante y la temperatura hidráulica.



## Sistema automático de inclinación de la cabina

El sistema automático de inclinación de la cabina hace que prestar servicio a todos los componentes del tren de potencia resulte rápido y fácil. Un cilindro de accionamiento hidráulico asistido eléctricamente inclina la cabina del operario hacia el lado izquierdo unos 65 grados para facilitar el acceso a los componentes en el interior de la carretilla elevadora.

El espacio del conductor, diseñado para ofrecer seguridad, permite trabajar más cómodamente.

**250D-9**

### OPSS (Sistema de detección de presencia del operario)

Cuando el operario no se encuentra en su asiento, resulta imposible realizar movimientos del mástil y de accionamiento.

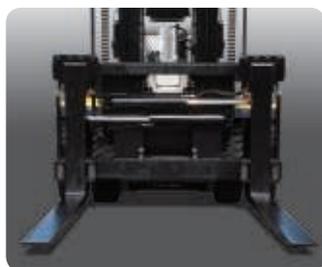
Bloqueo de elevación

Bloqueo de inclinación

Bloqueo de accionamiento



■ La fotografía puede incluir equipamiento opcional



### Carro de alta durabilidad

El carro es muy sólido por el uso de acero estructural de alta resistencia, que presenta una excelente durabilidad.



### Estribo y asidero de gran tamaño

El amplio escalón "abierto" ofrece comodidad y seguridad al entrar y salir de la carretilla elevadora.



### Excelente para trabajos nocturnos

- Las distintas posiciones de las luces de trabajo proporcionan al operador entornos laborales más cómodos y seguros.
- Delanero: guardabarros(2), mástil(4) - Trasero: cabina(2)
- Luz trasera de combinación LED



# Mantenimiento rápido y sencillo



## Capó del motor de gran tamaño

La gran accesibilidad al compartimento del motor garantiza un mantenimiento rápido y eficiente.



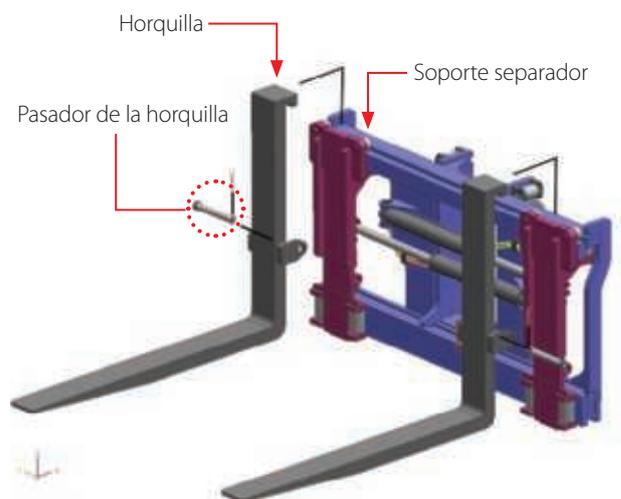
### Filtro de aire de cambio sencillo

Este filtro de aire es fácilmente accesible para su limpieza o sustitución.



### Filtro de aire de cabina

La presión interna se mantiene ligeramente más alta que la exterior para evitar la entrada de polvo y reducir los niveles de ruido.



### Carro de horquillas tipo soporte separador (opcional)

Para mejorar el manejo y facilitar el cambio de horquillas y de otros implementos, se ha adoptado el sistema de soporte separador como una opción. Es posible montar fácilmente varios implementos como extensiones de carga.

Una disposición idónea de los componentes garantiza un acceso fácil y cómodo para las tareas de mantenimiento.

## 250D-9



### Cámara retrovisora

La cámara retrovisora facilita y permite un uso más cómodo. Y admite 4 canales de cámara.

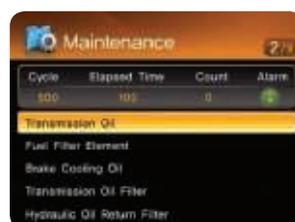


■ La fotografía puede incluir equipamiento opcional



### Interruptor maestro

Un interruptor maestro desconecta la alimentación de la batería para proteger el sistema eléctrico de un exceso de drenaje eléctrico.

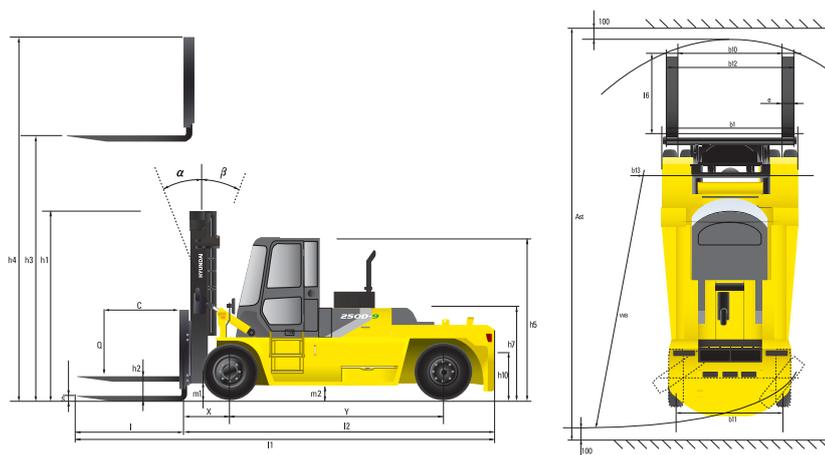


### Pantalla de Gestión de mantenimiento



### Limitación de arranque del motor

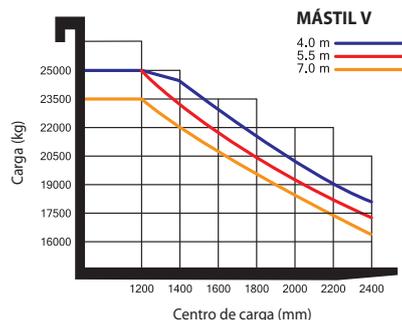
## Dimensiones



## Especificaciones del mástil

Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general bajado (mm)	Ángulo de inclinación (°) hacia delante/atrás	Capacidad de carga (1.200 mm LC) (kg)	Peso de la carretilla elevadora descargada (kg)
2 etapas de elevación libre limitada	V345	3476	12 / 10	25000	36630
	* V400	4030	12 / 10	25000	37021
	V450	4530	12 / 10	25000	37271
	V500	5030	12 / 10	25000	37526
	V550	5530	12 / 10	24950	37788
	V600	6030	12 / 10	24950	38379
	V650	6530	12 / 10	24450	38686
V700	7030	5377	12 / 10	23550	38968

## Capacidad de carga



## Elementos opcionales

- **Horquilla (L x An x Gr) (mm)**  
2450 x 250 x 110 (de serie) / 2700 x 250 x 110 / 3150 x 250 x 110 / 3650 x 250 x 110 / 3700 x 250 x 110
- **MCV** : 6 BOBINAS
- **Compresor de aire**
- **Posicionador de horquillas integrado (independiente) + desplazamiento lateral (de serie)**
- **Carro de horquilla Terminal West**
- **Manos libres**
- **Señal luminosa**

- \* El equipamiento de serie y opcional puede variar dependiendo del país. Contacte con su concesionario Hyundai para obtener más información.
- \* Las fotografías pueden incluir implementos y equipamiento opcional no disponibles en su zona.
- \* Los materiales y las especificaciones quedan sujetos a cambios sin previo aviso.
- \* Todas las mediciones en unidades imperiales están redondeadas a la libra o pulgada más próxima.
- \* El sistema de aire acondicionado de esta máquina contiene el refrigerante con gas de efecto invernadero fluorado HFC-134a (potencial de calentamiento global = 1430). El sistema contiene 0,55 kg de refrigerante con un CO<sub>2</sub> equivalente de 0,7865 toneladas métricas.

**HYUNDAI MATERIAL HANDLING**

## Especificaciones

Identificación		
1.1	Fabricante	HYUNDAI
1.2	Tipo	250D-9
1.3	Accionamiento: eléctrico, diésel, gas GPL	DIÉSEL
1.4	Tipo de operación: mano, peatón, de pie, sentado, recogida de pedidos	sentado
1.5	Capacidad de carga (estándar)	Q (kg) 25.000
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm) 1.200
1.8	Distancia de carga, del centro del eje de accionamiento a las horquillas x (mm)	1.112
1.9	Distancia entre ejes	y (mm) 4.250
Pesos		
2.1	Peso de servicio	kg 37,021
2.2	Carga del eje, delantero/trasero cargado	kg 57,277 / 41,744
2.3	Carga del eje, delantero/trasero descargado	kg 18,647 / 18,374
Ruedas, chasis		
3.1	Neumáticos: goma maciza (V), superelásticos (SE), con aire (P), poliuretano (PE)	Con aire
3.2	Dimensiones de los neumáticos, delantero (Ø x ancho)	14,00 - 24 - 32PR
3.3	Dimensiones de los neumáticos, trasero (Ø x ancho)	14,00 - 24 - 32PR
3.5	Ruedas, número delanteras traseras (x = ruedas motrices)	4 x 2
3.6	Ancho de pista, parte delantera	b10 (mm) 2,212
3.7	Ancho de pista, parte trasera	b11 (mm) 2,140
Dimensiones básicas		
4.1	Inclinación del carro de horquilla/mástil hacia delante/atrás	grados 12 / 10
4.2	Altura del mástil bajado (estándar)	h1 (mm) 3,877
4.3	Elevación libre	h2 (mm) 0
4.4	Altura de elevación	h3 (mm) 4,030
4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm) 5,837
4.7	Altura de la protección de carga superior (cabina)	h5 (mm) 3,223
4.8	Altura del asiento/altura de pie	h7 (mm) 2,150
4.12	Altura de acoplamiento	h10 (mm) 528
4.19	Longitud general	l1 (mm) 8,812
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm) 6,362
4.21	Ancho general	b1 (mm) 3,050
4.22	Dimensiones de la horquilla LxAnxGr	s / e / l (mm) 2450 x 250 x 110
4.24	Ancho del carro de horquilla	b3 (mm) 2,950
4.31	Altura libre al suelo, cargada, bajo el mástil	m1 (mm) 300
4.32	Altura libre al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm) 250
4.33	Ancho de pasillo para palets: 1000 x 1200 transversalmente (L x An) Ast (mm)	9,626
4.34	Ancho del pasillo para palets de 800 x 1200 longitudinalmente (An x L) Ast (mm)	9,626
4.35	Radio de giro	Wa (mm) 5,864
4.36	Distancia mínima del punto de pivote	(mm) 2,030
Datos de rendimiento		
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargada/descargada	km/h 31,5
5.2	Velocidad de elevación, cargada/descargada	mm/s 250 / 280
5.3	Velocidad de bajada, cargada/descargada	mm/s 400 / 300
5.5	Esfuerzo de tracción, cargada	kg 20,500
5.7	Rendimiento en pendiente, cargada	% 31,2
5.10	Freno de servicio	Húmedo, hidráulico
Motor		
6.1	Fabricante/tipo de motor	Cummins QSL
6.2	Potencia del motor de acuerdo con ISO 1585	kW 204
6.3	Velocidad nominal	1/min 2,200
6.4	N.º de cilindro/cilindrada	/cm³ 6 / 8,898
6.5		ℓ/h 25
Otros datos		
8.1	Tipo de control de accionamiento	Power Shift
8.2	Presión operativa (sistema/implementos)	kgf/cm² 240 / 160
8.3	Volumen de aceite para implementos	ℓ/min 270
8.4	Nivel de ruido en el oído del conductor de acuerdo con la norma DIN 12053 db (A)	76,2

CONTACTE CON