

40/45/50B-9

Carretillas elevadoras con contrapeso eléctricas

MOVING YOU FURTHER

INDUSTRIAS PESADAS HYUNDAI



 **HYUNDAI**

Su satisfacción es **nuestra prioridad**

Hyundai presenta una nueva gama de carretillas elevadoras de batería Serie 9.

Las carretillas elevadoras con contrapeso de 4 ruedas de reciente diseño, ofrecen al operario una conducción cómoda, un aumento de productividad y un mantenimiento sencillo.



Carretilla elevadora compacta con tecnología AC demostrada

Máximo rendimiento

Espaciosa cabina de operario

Disponibles mini-palancas de control digital (opcionales)

Indicador de peso (opcional)

Sistema de seguridad que evita sobrecargas (opcional)

Disponible sistema de carga lateral de la batería

Sistema de control de curva

40/45/50B-9



Alta eficiencia y rendimiento óptimo



Palancas de control operativo más eficientes

El control direccional electrónico y la bocina secundaria están montadas en la palanca de elevación hidráulica para permitir una maniobrabilidad rápida y precisa.



Palancas de control digital (opcional)

Las palancas de control digital permiten un uso más preciso y con menos esfuerzo.

El reposabrazos ergonómico permite el ajuste arriba, abajo, hacia delante y hacia atrás para adaptarse al cuerpo del operario.



Rendimiento de elevación y tracción avanzados con durabilidad demostrada y bajo mantenimiento

El motor de la bomba y de accionamiento cerrados con tecnología AC, combinan potencia, largos intervalos de mantenimiento y una excelente durabilidad. Lo motores AC sin escobillas ofrecen mejor eficiencia y reducen los costes de mantenimiento.

Funcionamiento eficiente y uniforme y potencia para que su trabajo resulte más productivo.

40/45/50B-9

Control de curva

El Control de curva limita la velocidad de la trayectoria en base al radio de giro, reduciendo la velocidad para ofrecer al conductor un giro preciso.



Sistema de tracción doble

Utilizar un sistema de tracción doble minimizará el consumo de energía y el ancho de pasillo. Además, las unidades de accionamiento y los motores AC integrados en el eje delantero proporcionan al operario una mejora extrema de la capacidad en pendientes.



Sistema automático de nivelación de horquillas (opcional)

Para mejorar la productividad, el sistema automático de nivelación de horquillas detendrá automáticamente el movimiento de inclinación cuando el mástil adopte la posición vertical.

Gradeabilidad máx. (cargada)

Modelo	%
40B-9	23
45B-9	21
50B-9	19

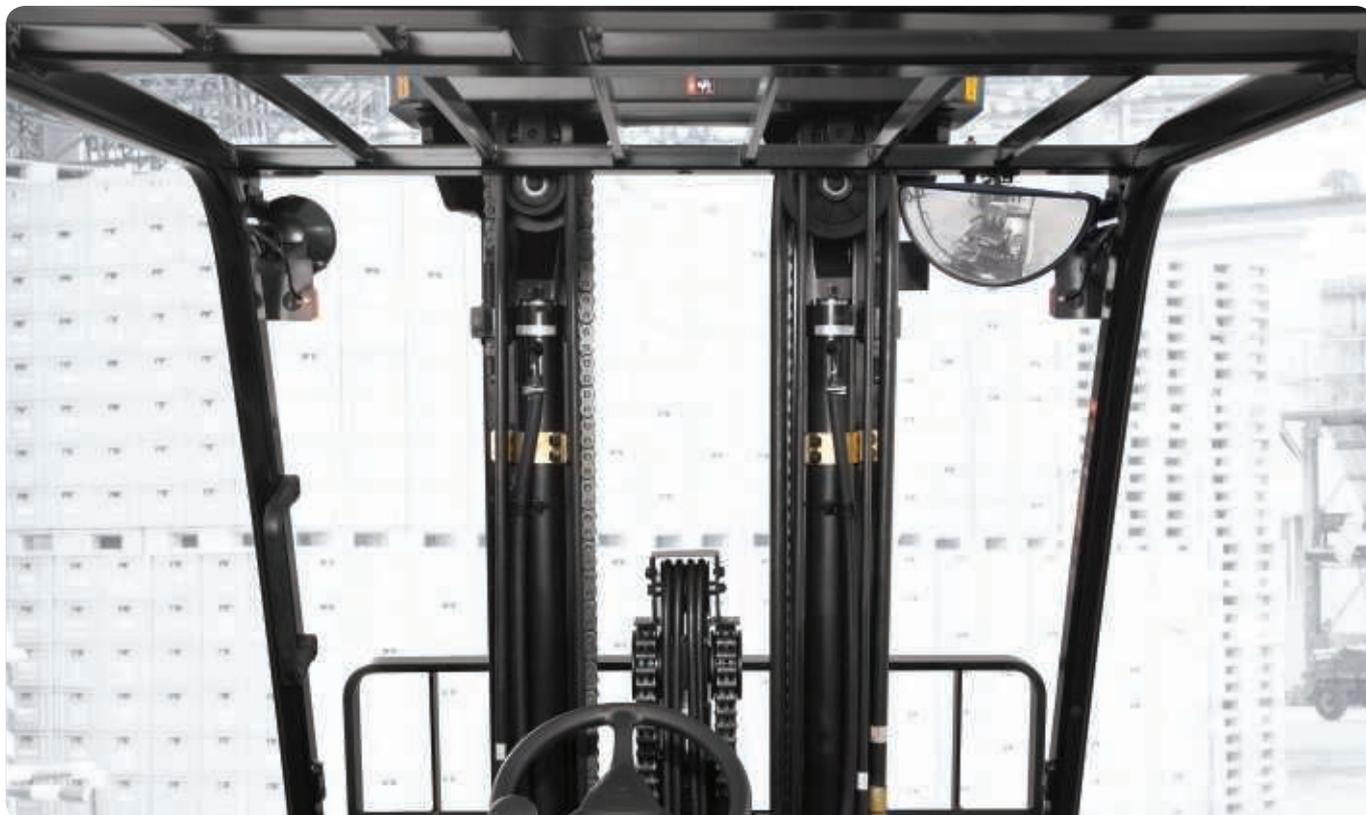
Velocidad máx. de desplazamiento (descargada)

Modelo	km/h
40B-9	18
45B-9	18
50B-9	18

Sistema antivuelco, velocidad de desplazamiento y gradeabilidad

El sistema antivuelco ofrece protección frente al vuelco de la máquina en rampas, junto con unas excepcionales capacidades de salida en rampa.

Seguridad **avanzada**



Excelente visibilidad para un uso seguro

La disposición optimizada del cilindro de elevación ofrece al operador una visibilidad más amplia.

El retrovisor panorámico amplía la visión trasera del conductor.



Retrovisor panorámico

El retrovisor panorámico amplía la visión trasera del conductor.

Protección superior resistente

Superando las normas CEE y ANSI, la protección superior ofrece una gran defensa combinada con una excelente visibilidad periférica.

El espacio del conductor, diseñado para ofrecer seguridad, permite trabajar más cómodamente.

40/45/50B-9

Funciones de seguridad de la horquilla

Al bajar las horquillas, una válvula de control de bajada mantiene la velocidad bajo control. La válvula de seguridad de bajada evita que las horquillas caigan en caso de daño repentino en la línea hidráulica.

OPSS (Sistema de detección de presencia del operario)

Cuando el operario no se encuentra en su asiento, resulta imposible realizar movimientos del mástil y de accionamiento.



Lámparas de seguridad y reflectores traseros

Los faros halógenos y las luces traseras de combinación LED ofrecen visibilidad al conductor bajo cualquier circunstancia.

Los reflectantes traseros montados en el contrapeso mejoran la seguridad del conductor y los trabajos.

Ergonomía mejorada y mantenimiento rápido y sencillo



Espaciosa cabina de operario

La cabina de nuevo diseño se ha concebido para ofrecer más espacio, un campo visual más amplio y mayor confort al operario.



Alfombrilla y posición del pedal optimizada

La posición de acelerador y el regulador se han optimizado mediante un diseño ergonómico.



Escalón de entrada de gran tamaño

El amplio escalón antideslizante ofrece comodidad y seguridad para entrar y salir de la carretilla elevadora.



Volante ajustable

Para disfrutar de una posición de conducción cómoda, el ángulo de la columna de dirección puede ajustarse fácilmente mediante una palanca situada al lado derecho de la columna de dirección.



Asiento Grammer

Un asiento con suspensión de ajuste fácil y diseño ergonómico, proporciona un mayor confort que reduce la fatiga del operario.

Una disposición idónea de los componentes garantiza un acceso fácil y cómodo para las tareas de mantenimiento.

40/45/50B-9



Sustitución sencilla de la batería

El compartimento de la batería está dotado con un conjunto desmontable de batería lateral para facilitar su extracción y sustitución.



Pantalla LCD avanzada

Esta herramienta está disponible en 12 idiomas distintos. La pantalla LCD inteligente de 3,5" permite al operario un control sencillo y eficiente de la máquina.

La pantalla ofrece información sobre el nivel de velocidad y el acelerador, ángulo de dirección y dirección de desplazamiento, indicador de descarga de la batería, contador de horas y modo operativo. El indicador de carga opcional muestra el peso de la carga en la pantalla. El operario puede seleccionar varios modos de rendimiento para adaptarlo a las condiciones de trabajo.

Modo H (alto)

Modo N (normal)

Modo E (económico)

Modo Tortuga (mantiene una velocidad de desplazamiento de 7 km/h durante la elevación)

Depósito de aceite de frenos con sensor de nivel

El depósito de aceite de frenos mejorado, situado en la parte superior izquierda del tablero, está dotado con un sensor de nivel electrónico y se ve fácilmente a través de la pantalla.

Nueva Serie 9

Especificaciones del mástil (40B-9)

Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general (bajado) (mm)	Altura de elevación libre (mm)		Ángulo de inclinación hacia delante/atrás (grados)	Capacidad de carga sin desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Capacidad de carga con desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Peso de la carretilla elevadora (descargada) (kg)	
			Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga					
	40B-9	40B-9	40B-9	40B-9	40B-9	40B-9	40B-9	40B-9	
2 etapas de elevación libre limitada	V270	2720	2075	120	120	6 / 10	4000	4000	6833
	* V300	3020	2225	120	120	6 / 10	4000	4000	6858
	V330	3320	2375	120	120	6 / 10	4000	4000	6884
	V350	3520	2525	120	120	6 / 10	4000	4000	6908
	V370	3720	2625	120	120	6 / 10	4000	3950	6925
	V400	4020	2835	120	120	6 / 10	4000	3900	6960
	V450	4520	3085	120	120	6 / 6	4000	3650	7002
3 etapas de elevación libre completa	V500	5020	3335	120	120	6 / 6	4000	3550	7045
	TF370	3730	2025	812	1139	6 / 6	4000	3750	7134
	TF400	4030	2125	912	1239	6 / 6	4000	3700	7160
	TF430	4330	2225	1012	1339	6 / 6	4000	3650	7185
	TF450	4510	2285	1072	1399	6 / 6	4000	3600	7201
	TF470	4720	2375	1162	1489	6 / 6	3950	3550	7224
	TF500	5020	2475	1262	1589	6 / 6	3900	3500	7250
TF550	5520	2655	1442	1769	6 / 6	3750	3400	7301	
TF600	6030	2835	1622	1949	6 / 6	3650	3300	7341	

Especificaciones del mástil (45B-9)

Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general (bajado) (mm)	Altura de elevación libre (mm)		Ángulo de inclinación hacia delante/atrás (grados)	Capacidad de carga sin desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Capacidad de carga con desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Peso de la carretilla elevadora (descargada) (kg)	
			Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga					
	45B-9	45B-9	45B-9	45B-9	45B-9	45B-9	45B-9	45B-9	
2 etapas de elevación libre limitada	V270	2720	2075	120	120	6 / 10	4500	4500	7319
	* V300	3020	2225	120	120	6 / 10	4500	4500	7345
	V330	3320	2375	120	120	6 / 10	4500	4500	7370
	V350	3520	2525	120	120	6 / 10	4500	4450	7395
	V370	3720	2625	120	120	6 / 10	4500	4400	7411
	V400	4020	2835	120	120	6 / 10	4500	4300	7447
	V450	4520	3085	120	120	6 / 6	4500	4150	7489
3 etapas de elevación libre completa	V500	5020	3335	120	120	6 / 6	4500	4100	7531
	TF370	3730	2025	812	1139	6 / 6	4500	4200	7538
	TF400	4030	2125	912	1239	6 / 6	4500	4150	7564
	TF430	4330	2225	1012	1339	6 / 6	4500	4100	7590
	TF450	4510	2285	1072	1399	6 / 6	4450	4050	7605
	TF470	4720	2375	1162	1489	6 / 6	4400	4000	7629
	TF500	5020	2475	1262	1589	6 / 6	4300	3900	7655
TF550	5520	2655	1442	1769	6 / 6	4200	3800	7707	
TF600	6030	2835	1622	1949	6 / 6	4050	3650	7746	

Especificaciones del mástil (50B-9)

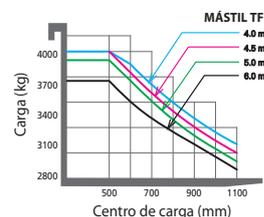
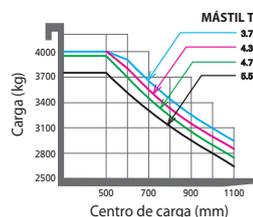
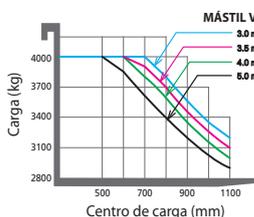
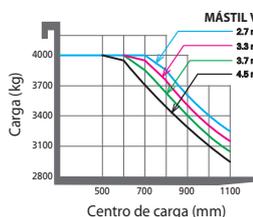
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla (mm)	Altura general (bajado) (mm)	Altura de elevación libre (mm)		Ángulo de inclinación hacia delante/atrás (grados)	Capacidad de carga sin desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Capacidad de carga con desplazamiento lateral a (500 mm LC) (kg)	Peso de la carretilla elevadora (descargada) (kg)	
			Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga					
	50B-9	50B-9	50B-9	50B-9	50B-9	50B-9	50B-9	50B-9	
2 etapas de elevación libre limitada	V260	2620	2080	120	120	6 / 10	4990	4990	7780
	* V290	2920	2230	120	120	6 / 10	4990	4990	7806
	V320	3220	2380	120	120	6 / 10	4990	4990	7831
	V340	3420	2530	120	120	6 / 10	4990	4990	7856
	V360	3620	2630	120	120	6 / 10	4990	4990	7873
	V390	3920	2840	120	120	6 / 10	4990	4990	7908
	V440	4420	3090	120	120	6 / 6	4990	4900	7950
3 etapas de elevación libre completa	V490	4920	3340	120	120	6 / 6	4990	4800	7993
	TF360	3662	2030	807	1074	6 / 6	4990	4900	7942
	TF390	3962	2130	907	1174	6 / 6	4990	4800	7968
	TF420	4262	2230	1007	1274	6 / 6	4990	4750	7994
	TF440	4442	2290	1067	1334	6 / 6	4990	4700	8010
	TF460	4652	2380	1157	1424	6 / 6	4990	4600	8033
	TF490	4952	2480	1257	1524	6 / 6	4800	4400	8059
TF540	5452	2660	1437	1704	6 / 6	4700	4400	8110	
TF590	5962	2840	1617	1884	6 / 6	4550	4250	8150	

* Mástil TS: mástil de elevación libre completa de 3 etapas, amplia visibilidad con 2 cilindros de elevación libre.

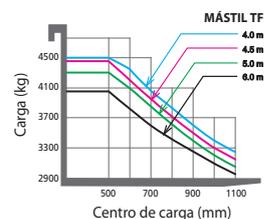
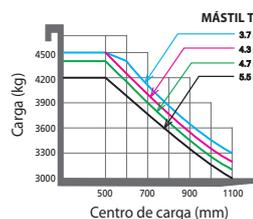
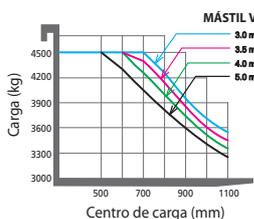
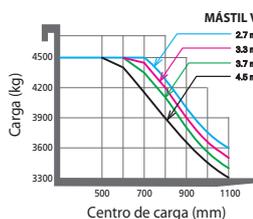
* De serie

Capacidad de carga

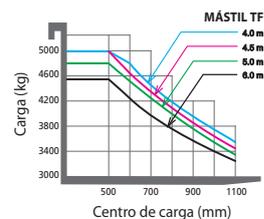
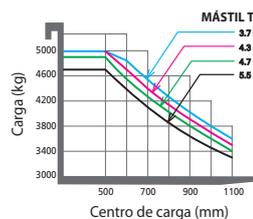
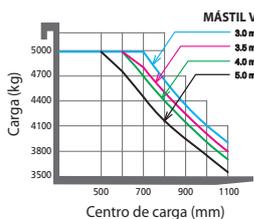
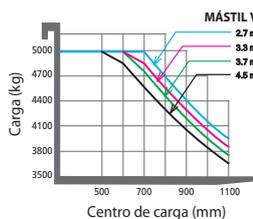
40B-9



45B-9



50B-9



Elementos opcionales

- **Horquilla (mm)**

40B-9: 1070 (de serie), 1220, 1370, 1520, 1670, 1820, 1970, 2120, 2400

45B-9: 1070 (de serie), 1220, 1370, 1520, 1670, 1820, 1970, 2120

50B-9: 1070 (de serie), 1220, 1370, 1670, 1820, 1970, 2200

- **Desplazamiento lateral**

- **Neumáticos:** Macizo (de serie)/Con aire/Antihuella/Neumático doble

- **Asiento:** KAB

- **Control digital**

- **Almacenamiento frío** (para entornos de trabajo de -30°)

- **M.C.V:** 2 bobinas (de serie), 3 bobinas, 4 bobinas

- **Nivelación automática de horquillas**

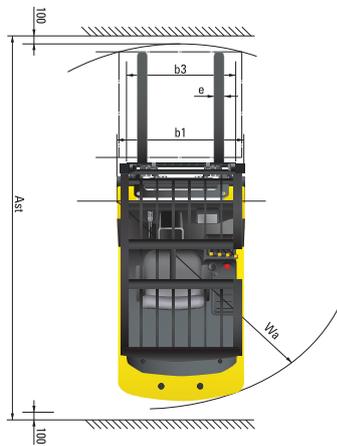
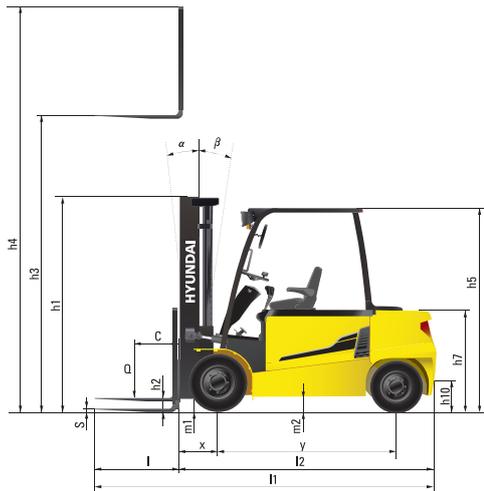
- **Señal luminosa**

- **Indicador de carga**

- **Luz de trabajo**

- **Cabina**

Dimensiones



Especificaciones

Identificación		HYUNDAI			
1.1	Fabricante	HYUNDAI			
1.2	Tipo	40B-9	45B-9	50B-9	
1.3	Accionamiento: eléctrico, diésel, gas GPL	eléctrico	eléctrico	eléctrico	
1.4	Tipo de operación: mano, peatón, de pie, sentado, recogida de pedidos	sentado	sentado	sentado	
1.5	Capacidad de carga (estándar)	Q (kg)	4,000	4,500	4,990
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500	500	500
1.8	Distancia de carga, del centro del eje de accionamiento a las horquillas	x (mm)	535	535	540
1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2,025	2,025	2,025

Pesos					
2.1	Peso de servicio	kg	6,855	7,345	7,805
2.2	Carga del eje, delantero/trasero cargado	kg	9,548 / 1,307	10,456 / 1,389	11,332 / 1,463
2.3	Carga del eje, delantero/trasero descargado	kg	3,504 / 3,351	3,656 / 3,689	3,779 / 4,026

Ruedas, chasis					
3.1	Neumáticos: goma maciza (V), superelásticos (SE), con aire (P), poliuretano (PE)		SE, P	SE, P	SE, P
3.2	Dimensiones de los neumáticos, delantero (Ø x ancho)		250-15	250-15	28 x 12,5-15
3.3	Dimensiones de los neumáticos, trasero (Ø x ancho)		23 x 9-10	23 x 9-10	23 x 9-10
3.5	Ruedas, número delanteras traseras (x = ruedas motrices)		2x / 2	2x / 2	2x / 2
3.6	Ancho de pista, parte delantera	b10 (mm)	1,141	1,141	1,114
3.7	Ancho de pista, parte trasera	b11 (mm)	1,098	1,098	1,098

Dimensiones básicas					
4.1	Inclinación del carro de horquilla/mástil hacia delante/atrás	grados	6 / 10	6 / 10	6 / 10
4.2	Altura del mástil bajado (estándar)	h1 (mm)	2,225	2,225	2,230
4.3	Elevación libre	h2 (mm)	120	120	120
4.4	Altura de elevación (estándar)	h3 (mm)	3,020	3,020	2,920
4.5	Altura del mástil extendido (estándar)	h4 (mm)	4,224	4,224	4,146
4.7	Altura de la protección de carga superior (cabina)	h5 (mm)	2,320	2,320	2,320
4.8	Altura del asiento/altura de pie	h7 (mm)	1,176	1,176	1,176
4.12	Altura de acoplamiento	h10 (mm)	460	460	460
4.19	Longitud general	l1 (mm)	4,065	4,065	4,110
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	2,995	2,995	3,040
4.21	Ancho general	b1 (mm)	1,370	1,370	1,424
4.22	Dimensiones de la horquilla (tipo gancho) LxAnxGr	s / e / l (mm)	50 x 122 x 1 070	50 x 150 x 1 070	50 x 150 x 1 070
4.23	Carro de horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B		III/A	III/A	III/A
4.24	Ancho del carro de horquilla	b3 (mm)	1,376	1,376	1,376
4.31	Altura libre al suelo, cargada, bajo el mástil	m1 (mm)	160	160	165
4.32	Altura libre al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	150	150	155
4.33	Ancho del pasillo para palets: 1000 x 1200 transversalmente (L x An)	Ast (mm)	4,405	4,405	4,445
4.34	Ancho del pasillo para palets de 800 x 1200 longitudinalmente (An x L)	Ast (mm)	4,605	4,605	4,645
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2,670	2,670	2,705
4.36	Radio de giro interno	b13 (mm)			

Datos de rendimiento					
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargada/descargada (80 V)	km/h	18 / 18	18 / 18	18 / 18
5.2	Velocidad de elevación, cargada/descargada (80 V)	mm/s	360 / 520	330 / 500	320 / 450
5.3	Velocidad de bajada, cargada/descargada	mm/s	500 / 450	500 / 450	500 / 420
5.6	Esfuerzo de tracción, cargada/descargada S2 5 min.	N	28,185 / 29,075	28,662 / 29,003	28,558 / 28,469
5.8	Rendimiento en pendiente, cargada/descargada S2 5 min.	%	23 / 25	21 / 23	19 / 22
5.10	Freno de servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico

E - Motor					
6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 mínima (80 V)	kW	10,0 x 2	10,0 x 2	10,0 x 2
6.2	Potencia del motor de la bomba a S3 - 15 % (80 V)	kW	28	28	28
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal KS (80 V)	V/Ah	700	700	700
6.5	Peso de la batería	kg	2,095	2,095	2,095
	Dimensiones del compartimento de la batería L/An/AI	mm	1,033 / 1,004 / 790	1,033 / 1,004 / 790	1,033 / 1,004 / 790

Otros detalles					
8.1	Tipo de control de accionamiento		AC	AC	AC

- * El equipamiento de serie y opcional puede variar dependiendo del país. Contacte con su concesionario Hyundai para obtener más información.
- * Las fotografías pueden incluir implementos y equipamiento opcional no disponible en su zona.
- * Los materiales y las especificaciones quedan sujetos a cambios sin aviso previo.
- * Todas las mediciones en unidades imperiales están redondeadas a la libra o pulgada más próxima.

CONTACTE CON

