

Carretilla elevadora de batería con tecnología de motores de CA

25/30/35B-9U



UN NUEVO NIVEL DE SATISFACCIÓN PARA PROPIETARIOS Y OPERADORES

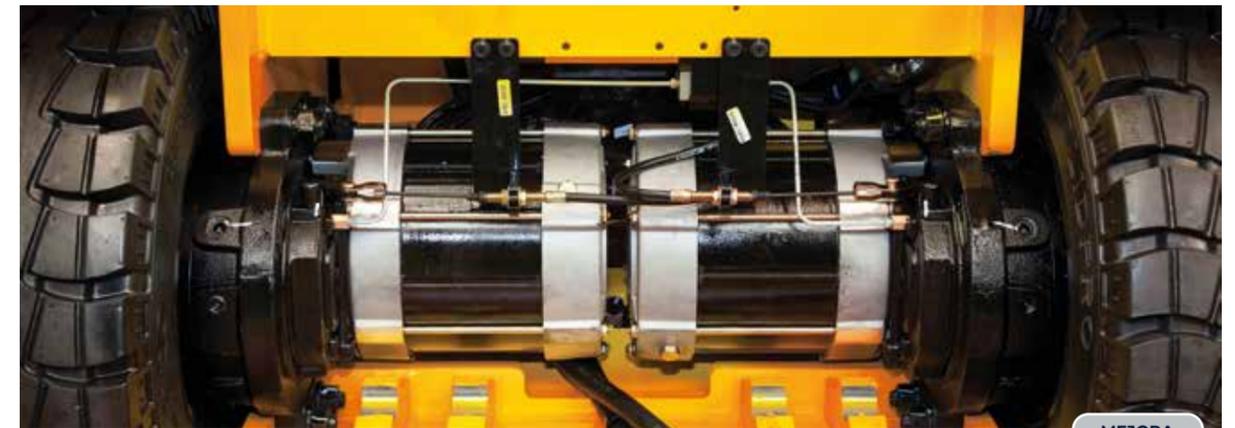
Hyundai se enorgullece de presentar su nueva serie B-9U de carretillas elevadoras eléctricas. Estas máquinas de alto rendimiento cuentan con numerosas mejoras, como tecnologías para reducir el consumo de energía y el ruido. Se ha mejorado la durabilidad del grupo motopropulsor, se ha rediseñado el compartimento del conductor para mejorar los niveles de seguridad y confort, y el mantenimiento ahora es más sencillo que nunca.



Productividad y eficiencia

SUAVIDAD Y EFICIENCIA PARA AUMENTAR SU PRODUCTIVIDAD

Hemos mejorado la serie B-9U con nuevos detalles y tecnologías para aumentar el rendimiento operativo y la eficiencia. La combinación del potente sistema de motor dual drive y la dirección asistida electrohidráulica (EHPS) garantiza un funcionamiento suave y silencioso con un mantenimiento mínimo.



MEJORA

Sistema de motor dual drive para una mayor potencia en los desplazamientos

El sistema de motor dual drive cuenta con dos motores independientes de bajo ruido que garantizan una excelente fuerza de tracción y un radio de giro corto. Los motores de CA prácticamente no necesitan mantenimiento.



MEJORA

Dirección asistida electrohidráulica (EHPS)

El sistema EHPS ZAPI ofrece una respuesta adaptativa de la dirección y permite a cada operador configurar sus parámetros personalizados. También minimiza el consumo de energía y el ruido.



MEJORA

Controlador MiCOM dual de ZAPI

Las carretillas elevadoras de la serie B-9U incluyen un nuevo controlador ACE ZAPI con tecnología MiCOM dual para una comunicación rápida y tareas de autodiagnóstico. El sistema dual incorpora controladores separados, con nivel de protección IP65 contra el polvo y el agua para cada motor.



Rendimiento personalizado para diferentes condiciones de trabajo

Los diferentes modos de trabajo optimizan el rendimiento de la carretilla elevadora según parámetros como velocidad de trabajo, tiempo máximo de trabajo y capacidad del operador.

- H:** Modo de alto rendimiento con altas velocidades de traslación y elevación
- N:** Modo normal con equilibrio entre rendimiento y consumo de energía
- E:** Modo económico para maximizar la autonomía de la batería

Consumo de energía reducido

El nuevo sistema EHPS ZAPI reduce significativamente el consumo de energía. Con ello se consigue minimizar los costes operativos y ampliar el tiempo de funcionamiento.

Modelo anterior: 8,5 kW/h

Modelo actualizado (25B-9U): 7,3 kW/h

Las cifras anteriores se basan en los resultados de las pruebas de Hyundai para un solo ciclo de carga y pueden diferir de las condiciones reales de trabajo.

OPCIONAL



Sistema de nivelación automática de la horquilla

Esta característica garantiza la detención suave del mástil basculante cuando las horquillas se encuentran niveladas, para mejorar tanto la productividad como la seguridad.

OPCIONAL

Productividad y eficiencia

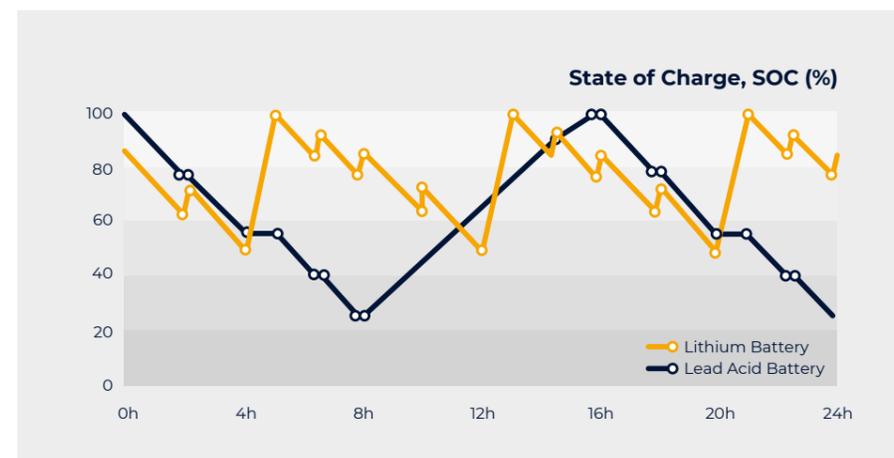
OPTIMICE SU MÁQUINA CON UNA BATERÍA DE IONES DE LITIO DE ALTA CALIDAD

Las baterías de iones de litio (Li-ion) garantizan un gran rendimiento del equipo y permiten ampliar las horas de trabajo continuo mediante su tecnología de carga rápida de corriente de alta intensidad. La batería de iones de litio Hyundai utiliza celdas prismáticas NMC de Samsung para garantizar unos niveles de rendimiento y seguridad excelentes casi sin mantenimiento. Su vida útil duplica la de una batería de plomo y ácido tradicional, lo que sumado a una garantía de cinco años, minimiza significativamente el coste operativo total de su carretilla elevadora.

Capacidad de la batería de iones de litio:
- 25/30/35B-9U: 51,5 V/564 Ah



Comparativa de carga y descarga



¿Por qué elegir una batería de iones de litio Hyundai?



Mayor tiempo operativo

- Autonomía de la batería ampliada gracias al uso de cargas cortas durante los tiempos de descanso
- Sin necesidad de contar con baterías de repuesto o instalaciones de carga



Seguridad mejorada

- Celdas con protección multicapa
- Carcasas cerradas de acero de alta resistencia
- Sin gases nocivos durante el proceso de carga



Mantenimiento mínimo

- Sin necesidad de rellenarlas con agua destilada o electrolitos
- Ciclo de vida de al menos el doble que las baterías de plomo-ácido sulfúrico (más de 4000 ciclos de carga)
- Sin emisiones de gases nocivos y sin restricciones de ubicaciones de carga



Menores costes

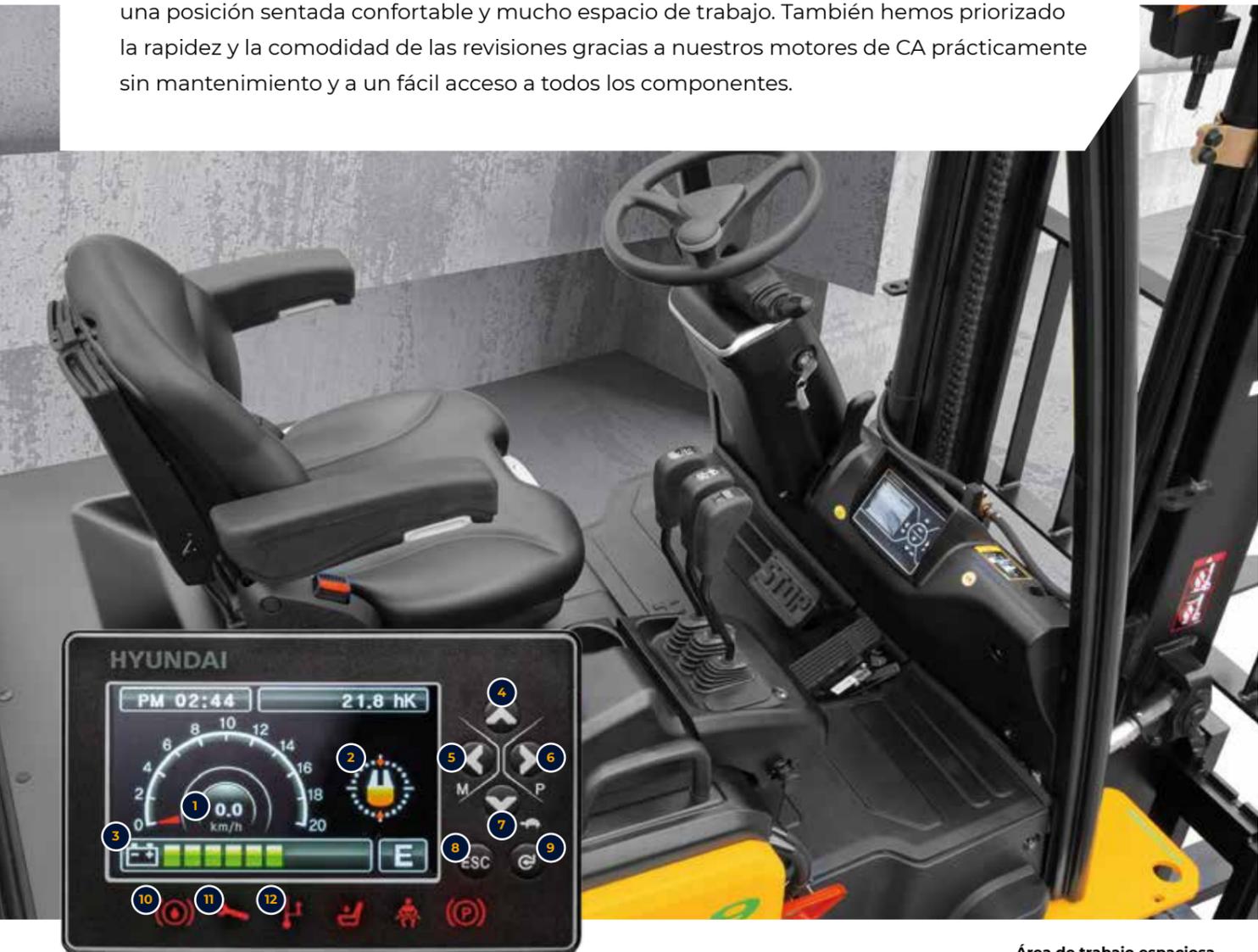
- Mayor eficiencia de carga que las baterías de plomo-ácido (80 % → 90 %)
- Sin tiempos de inactividad para labores de mantenimiento



Comodidad de uso

DISEÑADA PARA UN MANTENIMIENTO CÓMODO, FÁCIL Y RÁPIDO

En la serie B-9U, hemos optimizado la ergonomía todo lo posible para proporcionar una posición sentada confortable y mucho espacio de trabajo. También hemos priorizado la rapidez y la comodidad de las revisiones gracias a nuestros motores de CA prácticamente sin mantenimiento y a un fácil acceso a todos los componentes.



Monitor LCD a color de 4,3 pulgadas

La pantalla gráfica inteligente LCD de 4,3 pulgadas ofrece al conductor una vista general de la información básica. El menú está disponible en 11 idiomas diferentes. Los intuitivos botones de selección ubicados al lado de la pantalla son la herramienta perfecta para configurar la máquina y realizar labores de diagnóstico.

- | | | |
|---|---|---|
| 1 Velocidad (digital) | 5 Menú/Desplazamiento hacia la izquierda | 8 ESC/Atrás |
| 2 Posición del volante y dirección de la marcha | 6 Rendimiento/Desplazamiento hacia la derecha | 9 Enter |
| 3 Indicador de descarga de la batería | 7 Tortuga/Desplazamiento hacia abajo | 10 Testigo de aviso de nivel de aceite de frenos bajo |
| 4 Desplazamiento hacia arriba | | 11 Testigo de aviso de error |
| | | 12 Testigo de aviso de alta temperatura |

Área de trabajo espaciosa

El nuevo diseño del compartimento del conductor aumenta el espacio de trabajo, la visibilidad y el confort general para el operador.



OPCIONAL

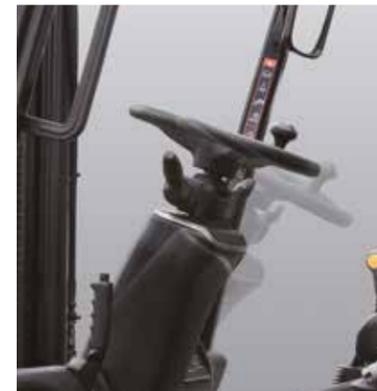
Palancas controlables con los dedos

Las palancas controlables con los dedos opcionales, ajustables y ergonómicas, mejoran el confort y la productividad del operador.



Neumáticos macizos Continental SC18 de serie

Las carretillas elevadoras de la serie B-9U vienen equipadas con neumáticos macizos Continental SC18 con una gran vida útil y un consumo de energía reducido.



Columna de dirección ajustable

La columna de dirección se puede ajustar según la posición preferida del operador mediante una simple palanca.



Opciones de pantalla

Esta característica incluida de serie permite al conductor seleccionar entre dos diseños de pantalla. Con el indicador de carga opcional, el peso de la carga se muestra en la pantalla.



OPCIONAL

Opciones de cabina completa y semicabina

La carretilla elevadora se puede equipar con una cabina completa calefactada o una semicabina, según sus necesidades.



Freno de disco húmedo

El sistema de frenos de discos húmedos casi no necesita mantenimiento, no contamina el aire y proporciona una fuerza de frenado constante sin sobrecalentamiento.



Asiento confortable de bajas vibraciones

La serie B-9U incluye un amplio asiento Grammer de alta calidad para que el operador trabaje cómodamente sin cansarse. La suspensión, el reposabrazos y el respaldo son ajustables, y hay disponibles varias opciones de asiento para personalizar aún más la máquina según sus preferencias.



Interruptor direccional y claxon en la palanca

El interruptor direccional electrónico integrado en la palanca de elevación es fácil de usar y permite a los operadores trabajar con una mayor productividad.

Seguridad

VISIBILIDAD Y CONTROL PARA UN LUGAR DE TRABAJO MÁS SEGURO

La serie B-9U ha sido diseñada para que los operadores trabajen de forma más segura y fiable. Y todo gracias a una gama de características de control y respuesta, así como a una visibilidad periférica total.

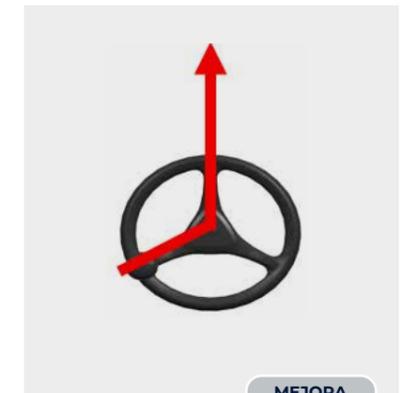


Sistema de respuesta adaptativa de la dirección y Curve Control

El sistema de respuesta adaptativa de la dirección ofrece:

- Dirección suave a bajas velocidades para minimizar el esfuerzo del conductor y mejorar la productividad
- Dirección más dura a altas velocidades para garantizar una mayor estabilidad y una conducción más relajada

El sistema Curve Control limita la velocidad de traslación según el radio de giro para garantizar suavidad y precisión en las maniobras de giro.



Dirección mejorada

Se ha mejorado la ergonomía de la dirección sincronizando la posición del pomo de dirección.



Lámpara giratoria y foco de luz azul

Es posible incluir una lámpara giratoria LED y un foco de luz azul opcionales para mejorar la seguridad de los operadores y transeúntes.



Luces LED

Las luces LED combinadas y las luces de trabajo LED opcionales ofrecen una excelente visibilidad en cualquier circunstancia con un consumo de energía muy bajo.



Sistema antirretroceso

Las carretillas elevadoras de la serie B-9U incluyen un sistema antirretroceso para evitar que la máquina se deslice hacia atrás en pendientes y ofrecer una excelente capacidad de arranque en este tipo de superficies.



Opciones de cámara

Hay disponibles dos opciones de cámara para una mayor comodidad:

- Una cámara de visión trasera automática integrada en el cuadro de mandos
- Una cámara de visión delantera en un monitor separado



Excelente visibilidad desde el habitáculo del conductor

Se ha optimizado la disposición del cilindro de elevación para mejorar la visibilidad del operador. Se incluye un retrovisor panorámico de serie y es posible incorporar dos opciones de cámara para mejorar aún más la seguridad del operador y los transeúntes.

Características generales

25/30/35B-9U

Productividad y eficiencia

- Sistema de dirección asistida electrohidráulica (EHPS) ZAPI para una mejora del 17 % de la eficiencia energética
- Motores dual drive para una conducción potente y precisa
- Rendimiento optimizado para diferentes condiciones de trabajo
- Interruptor direccional y claxon ergonómicos ubicados en los controles hidráulicos
- Cabina atornillada con una o dos puertas **OPCIONAL**

OPCIONAL



Seguridad

- Sistema de respuesta adaptativa de la dirección para mejorar la estabilidad de la conducción
- Curve Control para reducir la velocidad de traslación al tomar una curva
- Sistema antirretroceso para evitar que la máquina se deslice hacia atrás en pendientes
- Ajuste de la velocidad máxima de traslación
- Sistema de detección de presencia del operador (OPSS)

Durabilidad

- Controladores ACE MiCOM duales de ZAPI (maestro y esclavo) con velocidad de procesamiento mejorada
- Frenos de discos húmedos
- Motor IP43 y controlador IP65

Fácil mantenimiento

- Sistema lateral de cambio de baterías (tipo rodillo)
- Neumáticos macizos Continental SC18 de calidad contrastada
- Diagnóstico y configuración de parámetros a bordo

Piezas y garantías

PIEZAS ORIGINALES Y GARANTÍAS HYUNDAI: LA MEJOR FORMA DE PROTEGER SU INVERSIÓN

Las piezas y accesorios originales, así como los programas de garantía Hyundai, han sido especialmente diseñados para proteger su inversión. Aumentan el tiempo operativo y mantienen los niveles de rendimiento, confort y funcionalidad de sus equipos.



Líder en garantías estándar para carretillas de batería

Las garantías Hyundai han sido diseñadas para darle la cobertura que necesita para hacer crecer su negocio con confianza y tranquilidad.

Las mejores garantías estándar del sector

Para mayor seguridad y para garantizar la máxima confianza del cliente, todos los nuevos modelos de batería incluyen las mejores garantías estándar del sector.

La duración de la garantía estándar de la carretilla es de dos años o 3000 horas, lo que ocurra primero.

Periodos de garantía opcionales y ampliados

Además de esta cobertura estándar, hay disponibles periodos de garantía opcionales y ampliados, lo que le permite beneficiarse de una cobertura de garantía completa durante más tiempo, e incluso durante toda la vida útil de su carretilla elevadora.*

Garantía estándar de la carretilla elevadora*

2 años o 3000 horas, lo que ocurra primero.

Piezas originales Hyundai

Las piezas originales Hyundai tienen el mismo diseño que las incluidas de serie. Se someten a rigurosas inspecciones y pruebas de calidad para asegurarse de que cumplen los estrictos requisitos de calidad y durabilidad de Hyundai.

Además, minimizan el tiempo de inactividad para garantizar el máximo rendimiento en cada tarea. En su almacén de 13 000 m², Hyundai dispone de más del 96 % de todo su catálogo de piezas originales y es uno de los almacenes automatizados más avanzados de Europa, por lo que podemos garantizar su disponibilidad y distribución eficaz.

Una red en la que puede confiar

Actuar de forma rápida y fiable para garantizar el funcionamiento de sus equipos es la prioridad de HCEE. Gracias a la amplia red de concesionarios en toda Europa, siempre estaremos cerca para darle la solución más oportuna y eficiente. Además, garantizamos un servicio de entrega en 24 horas a través de nuestra red de concesionarios europeos.

* Sujeto a condiciones. Consulte a su concesionario para dar con la solución óptima para sus necesidades.



ESPECIFICACIONES

Características principales

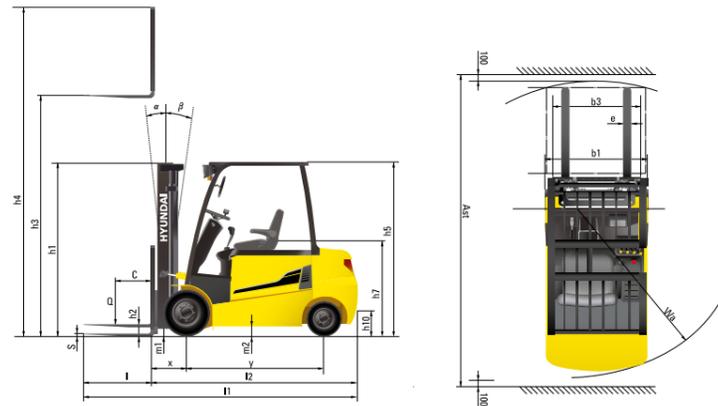
1.1	Fabricante (abreviatura)	Hyundai	Hyundai	Hyundai	
1.2	Designación de modelo del fabricante	25B-9U	30B-9U	35B-9U	
1.3	Motorización: eléctrica (batería o red eléctrica), diésel, gasolina, gas	eléctrica	eléctrica	eléctrica	
1.4	Tipo de operación: manual, peatonal, de pie, sentado, recogepedidos	sentado	sentado	sentado	
1.5	Capacidad de carga / carga nominal	kg	2500	3000	3500
1.6	Distancia al centro de la carga	c mm	500	500	500
1.8	Distancia de carga, desde el centro del eje motriz a la horquilla	x mm	458	458	470
1.9	Distancia entre ejes	y mm	1400	1600	1600

Pesos

2.1	Peso de servicio	kg	4360	4633	5020
2.2	Carga por eje, con carga delante/detrás	kg	6016/844	6812/820	7537/983
2.3	Carga por eje, sin carga delante/detrás	kg	1805/2555	2016/2617	1915/3105

Neumáticos y chasis

3.1	Neumáticos: de caucho macizo, superelásticos, neumáticos, de poliuretano	SE, P	SE, P	SE, P	
3.2	Tamaño de los neumáticos, delanteros	23X9-10	23x9-10	23X10-12	
3.3	Tamaño de los neumáticos, traseros	18X7-8	18x7-8	18X7-8	
3.5	Número de ruedas delanteras / traseras (x = ruedas motrices)	2X/2	2X/2	2X/2	
3.6	Banda de rodadura, delantera	mm	993	993	1005
3.7	Banda de rodadura, trasera	mm	980	980	980



Dimensiones

4.1	Inclinación del mástil/carro de horquilla hacia delante/hacia atrás	grados	6/10	6/10	6 / 10
4.2	Altura, mástil descendido	h1 mm	2162	2162	2243
4.3	Elevación libre	h2 mm	115	115	115
4.4	Altura de elevación	h3 mm	3300	3300	3300
4.5	Altura, mástil extendido	h4 mm	4485	4485	4485
4.7	Altura de la protección superior (cabina)	h5 mm	2230 (2276)	2230 (2276)	2230 (2276)
4.8	Altura del asiento/altura de soporte en relación con el SIP	h7 mm	1275	1275	1275
4.12	Altura de acoplamiento	h10 mm	325	325	325
4.19	Longitud total	l1 mm	3345	3535	3640
4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l2 mm	2295	2485	2590
4.21	Anchura total	b1 mm	1200	1200	1250
4.22	Dimensiones de la horquilla	s x e x l mm	45x100x1050	45x122x1050	45x122x1050
4.23	Carro de horquilla ISO 2328, clase/tipo A, B	l1 / A	l1 / A	l1 / A	l1 / A
4.24	Anchura del carro de horquilla	b3 mm	1102	1102	1102
4.31	Distancia al suelo, por debajo del mástil, con carga	m1 mm	117	117	128
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 mm	130	130	130
4.33	Ancho del pasillo para palés de 1000 x 1200 transversalmente (L x A)	Ast mm	3637	3829	3896
4.34	Ancho del pasillo para palés de 800 x 1200 transversalmente (A x L)	Ast mm	3803	4009	4076
4.35	Radio de giro	Wa mm	1940	2150	2205

Datos de rendimiento

5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	km/h	17/18	17/18	17/18
5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	mm/s	410/610	340/500	300/460
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	mm/s	500/450	500/450	500/450
5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	14 710/14 690	14 640/14 700	14 580/14 410
5.8	Capacidad máxima en pendientes, con/sin carga	% (°)	20 (12,4)	19 (10,8)	17 (9,6)
5.10	Freno de servicio		Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico

Motor eléctrico

6.1	Capacidad nominal del motor de traslación S2 60 min	kW	7,0x2	7,0x2	7,0x2
6.2	Capacidad nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	17	17	17
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K5	V/Ah	48/720	48/810-900	48/810-900
6.5	Peso de la batería (min.)	kg	1090	1150	1150
6.7	Dimensiones del compartimento de batería largo/ancho/alto	mm	1035/802/540	1035/1000/540	1035/1000/540

Datos adicionales

8.1	Tipo de transmisión	CA	CA	CA	CA
-----	---------------------	----	----	----	----

ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL

25B-9U														
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre			Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (descargada)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga	Sin respaldo de carga (3/4 correderas)	Adel.	Atrás	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm			
				mm	mm	mm	°	°	kg	kg	kg			mm
Elevación libre limitada de 2 etapas	V300	3005	4185	2012	115	115	115	6	10	2500	2500	2500	3005	4339
	※V330	3305	4485	2162	115	115	115	6	10	2500	2500	2500	3305	4362
	V350	3505	4685	2262	115	115	115	6	10	2500	2500	2500	3505	4376
	V370	3705	4885	2412	115	115	115	6	10	2500	2480	2470	3205	4398
	V400	4005	5185	2562	115	115	115	6	10	2500	2440	2420	4005	4419
	V450	4505	5685	2862	115	115	115	6	6	2400	2340	2320	3650	4498
	V500	5005	6185	3112	115	115	115	6	6	2350	2290	2270	3500	4535
Elevación libre total de 2 etapas	VF/VS295	2976	4156	2012	832	1379	1379	6	6	2500	2500	2500	2976	4386
	VF/VS325	3276	4456	2162	982	1529	1529	6	6	2500	2500	2500	3276	4419
Elevación libre total de 3 etapas	TF/TS400	4005	5185	1912	732	1279	1279	6	6	2500	2450	2420	4005	4538
	TF/TS430	4305	5485	2012	832	1379	1379	6	6	2450	2400	2370	3700	4560
	TF/TS450	4505	5685	2112	932	1479	1479	6	6	2400	2350	2320	3550	4582
	TF/TS470	4705	5885	2162	982	1529	1529	6	6	2350	2300	2270	3450	4594
	TF/TS500	5005	6185	2262	1082	1629	1629	6	6	2300	2190	2130	3400	4618
	TF/TS550	5505	6685	2462	1282	1829	1829	6	6	2200	2090	2030	3300	4659
	TF/TS600	6005	7185	2662	1482	2029	2029	6	6	2150	2050	1990	3200	4698
	TF/TS650	6505	7685	2862	1682	2061	1921	3	3	1800	1710	1660	3050	4737
	TF/TS700	7005	8185	3062	1882	2261	2121	3	3	1400	1320	1280	2950	4773
Elevación libre total de 4 etapas	QF610	6115	7295	2147	967	1413	1462	3	3	1650	1560	1520	2900	4912
	QF700	7015	8195	2447	1267	1713	1762	3	3	1300	1230	1190	2600	5002
	QF790	7915	9095	2747	1567	2114	1762	3	3	750	700	670	2300	5148

30B-9U														
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre			Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (descargada)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga	Sin respaldo de carga (3/4 correderas)	Adel.	Atrás	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm			
				mm	mm	mm	°	°	kg	kg	kg			mm
Elevación libre limitada de 2 etapas	V300	3005	4185	2012	115	115	115	6	10	3000	3000	3000	3005	4614
	※V330	3305	4485	2162	115	115	115	6	10	3000	3000	3000	3305	4633
	V350	3505	4685	2262	115	115	115	6	10	3000	3000	3000	3505	4650
	V370	3705	4885	2412	115	115	115	6	10	3000	3000	3000	3705	4672
	V400	4005	5185	2562	115	115	115	6	10	3000	3000	3000	4005	4694
	V450	4505	5685	2862	115	115	115	6	6	3000	2980	2950	4505	4772
	V500	5005	6185	3112	115	115	115	6	6	2900	2800	2770	4650	4809
Elevación libre total de 2 etapas	VF/VS295	2976	4156	2012	832	1379	1379	6	6	3000	3000	3000	2976	4634
	VF/VS325	3276	4456	2162	982	1529	1529	6	6	3000	2980	2950	3276	4667
Elevación libre total de 3 etapas	TF/TS400	4005	5185	1912	732	1217	1181	6	6	3000	3000	3000	4005	4801
	TF/TS430	4305	5485	2012	832	1317	1281	6	6	3000	2980	2950	4305	4821
	TF/TS450	4505	5685	2112	932	1417	1417	6	6	3000	2900	2870	4505	4848
	TF/TS470	4705	5885	2162	982	1467	1431	6	6	2950	2850	2820	4500	4863
	TF/TS500	5005	6185	2262	1082	1567	1531	6	6	2900	2750	2670	4400	4889
	TF/TS550	5505	6685	2462	1282	1767	1767	6	6	2800	2660	2580	4300	4931
	TF/TS600	6005	7185	2662	1482	1967	1967	6	6	2700	2560	2480	4200	4971
	TF/TS650	6505	7685	2862	1682	2061	1921	3	3	2250	2130	2060	4100	5012
	TF/TS700	7005	8185	3062	1882	2261	2121	3	3	1850	1750	1690	4000	5052
Elevación libre total de 4 etapas	QF610	6115	7295	2147	967	1514	1514	3	3	1800	1700	1640	3550	5153
	QF700	7015	8195	2447	1267	1814	1814	3	3	1400	1320	1270	3300	5243
	QF790	7915	9095	2747	1567	1987	1834	3	3	850	790	750	3000	5390

※ Mástil de elevación libre total de 3 etapas de amplia visibilidad: ※: Estándar
 Mástil TF: 1 cilindro de elevación libre
 Mástil TS: 2 cilindros de elevación libre
 Los valores de capacidad de carga que aparecen en las tablas anteriores incluyen una batería de 1150 kg o superior, neumáticos individuales y una horquilla de 1050 mm

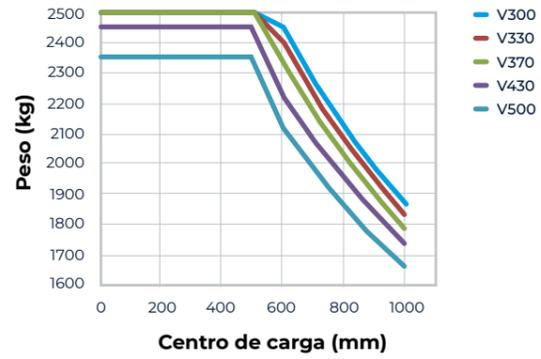
35B-9U														
Tipo de mástil	Altura máxima de la horquilla	Altura máxima del mástil, extendido con respaldo	Altura total (descendido)	Altura de elevación libre			Ángulo de inclinación		Capacidad de carga sin desplazamiento lateral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral integral	Capacidad de carga con desplazamiento lateral con gancho	Altura máxima de elevación con implemento de capacidad nominal estándar	Peso de la carretilla (descargada)	
				Con respaldo de carga	Sin respaldo de carga	Sin respaldo de carga (3/4 carretes)	Adel.	Atrás	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm	Centro de carga: 500 mm			
				mm	mm	mm	°	°	kg	kg	kg			mm
Elevación libre limitada de 2 etapas	V300	3005	4185	2093	115	115	115	6	10	3500	3500	3500	3005	4999
	※V330	3305	4485	2243	115	115	115	6	10	3500	3500	3500	3305	5020
	V350	3505	4685	2343	115	115	115	6	10	3500	3500	3500	3505	5028
	V370	3705	4885	2493	115	115	115	6	10	3500	3500	3500	3705	5046
	V400	4005	5185	2643	115	115	115	6	10	3500	3460	3430	4005	5063
	V450	4505	5685	2943	115	115	115	6	6	3450	3330	3300	4200	5133
	V500	5005	6185	3193	115	115	115	6	6	3300	3180	3150	4000	5162
Elevación libre total de 2 etapas	VF/VS295	2976	4165	2093	913	1377	1377	6	6	3500	3500	3500	2976	5046
	VF/VS325	3276	4456	2243	1063	1527	1527	6	6	3500	3460	3430	3276	5069
Elevación libre total de 3 etapas	TF/TS400	4005	5185	1993	813	1277	1277	6	6	3500	3370	3350	4005	5221
	TF/TS430	4305	5485	2093	913	1377	1377	6	6	3450	3330	3300	3950	5230
	TF/TS450	4505	5685	2193	1013	1477	1477	6	6	3400	3280	3250	3850	5272
	TF/TS470	4705	5885	2243	1063	1527	1527	6	6	3350	3230	3200	3750	5287
	TF/TS500	5005	6185	2343	1163	1627	1627	6	6	3300	3180	3050	3700	5311
	TF/TS550	5505	6685	2543	1363	1827	1827	6	6	3150	3030	2910	3650	5356
	TF/TS600	6005	7185	2743	1563	2027	2027	6	6	3100	2990	2860	3600	5400
	TF/TS650	6505	7685	2943	1763	2201	2061	3	3	2600	2500	2390	3350	5444
	TF/TS700	7005	8185	3143	1963	2401	2261	3	3	2200	2110	2020	3200	5489
Elevación libre total de 4 etapas	QF610	6115	7295	2147	967	1514	1514	3	3	2500	2370	2300	3100	5568
	QF700	7015	8195	2447	1267	1814	1814	3	3	2100	1990	1920	2900	5658
	QF790	7915	9095	2747	1567	2070	1917	3	3	1450	1360	1310	2700	5804

※ Mástil de elevación libre total de 3 etapas de amplia visibilidad: ※: Estándar
 Mástil TF: 1 cilindro de elevación libre
 Mástil TS: 2 cilindros de elevación libre
 Los valores de capacidad de carga que aparecen en la tabla anterior incluyen una batería de 1150 kg o superior, neumáticos individuales y una horquilla de 1050 mm

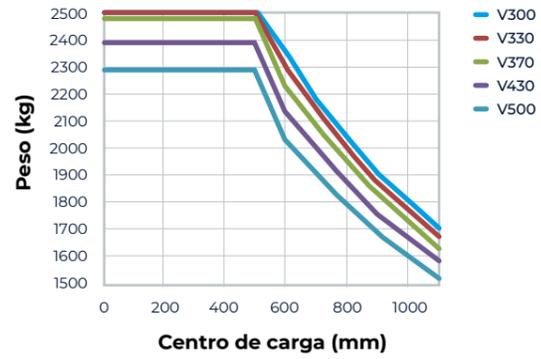
CAPACIDAD DE CARGA

25B-9U

Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos

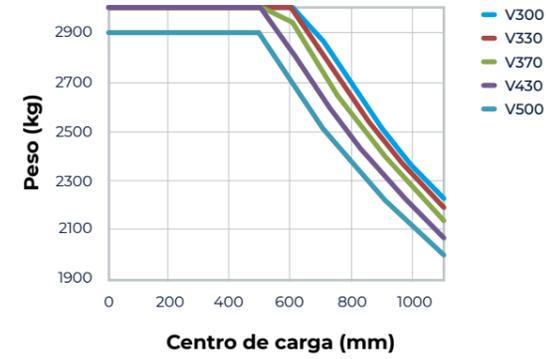


Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral

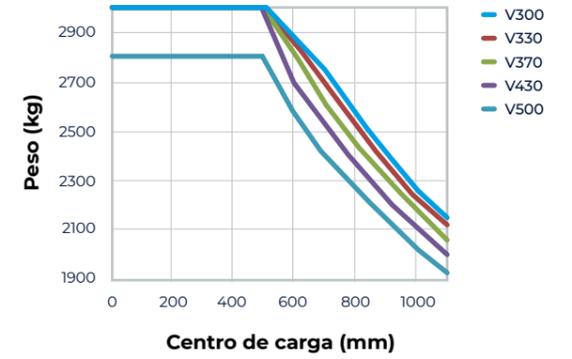


30B-9U

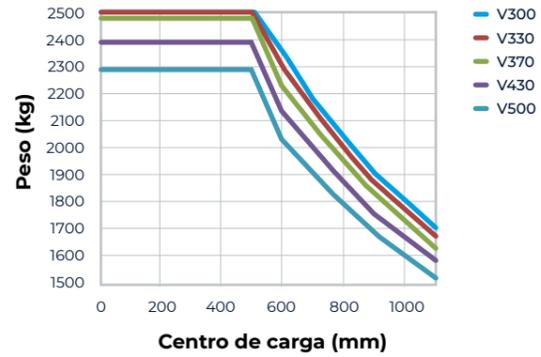
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos



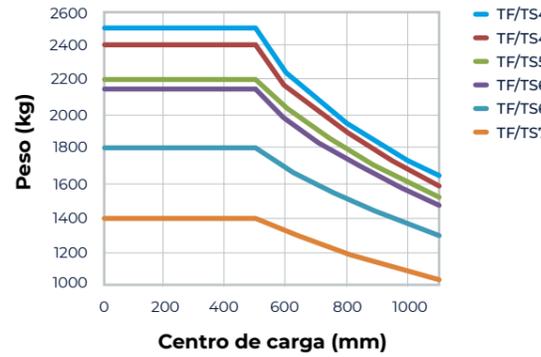
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral



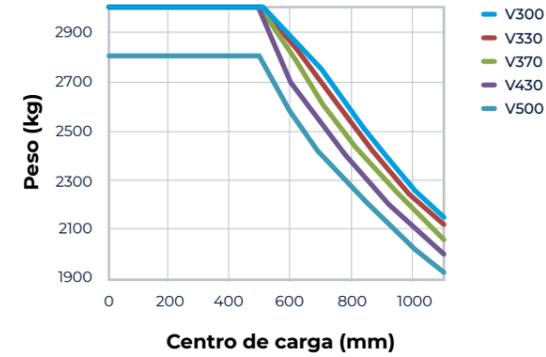
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



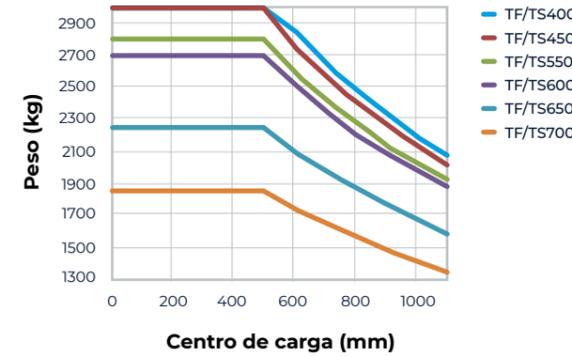
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos



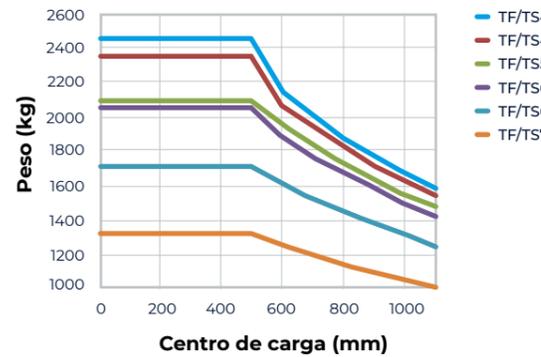
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



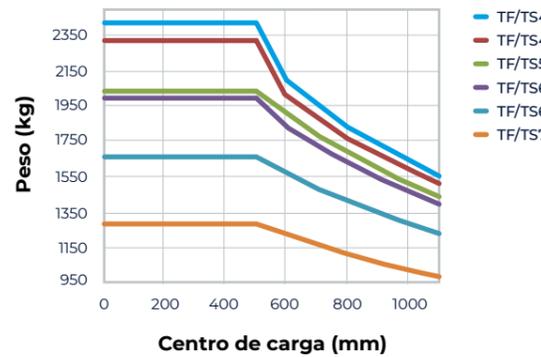
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos



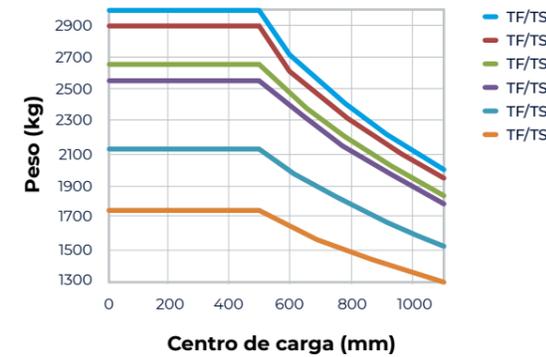
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral



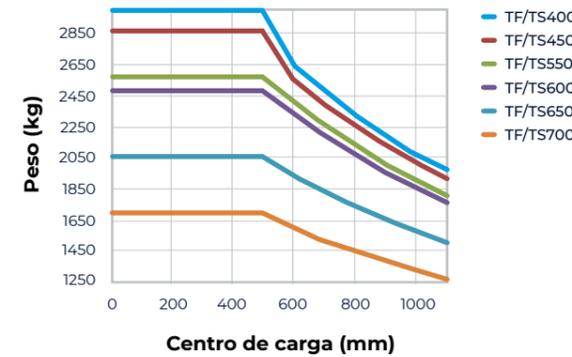
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral



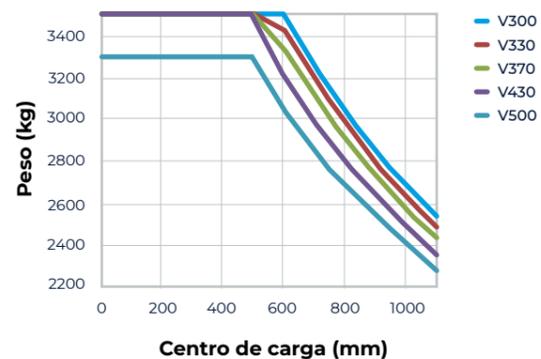
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



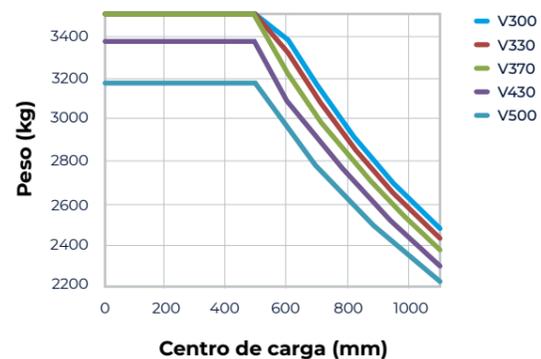
CAPACIDAD DE CARGA

35B-9U

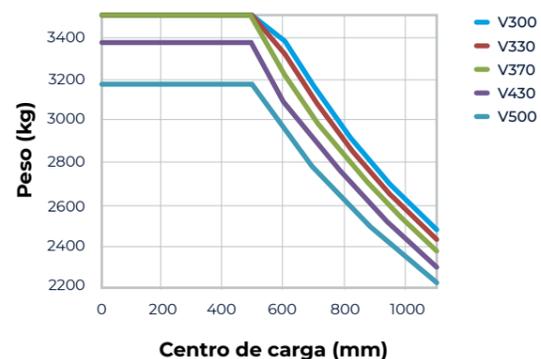
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos



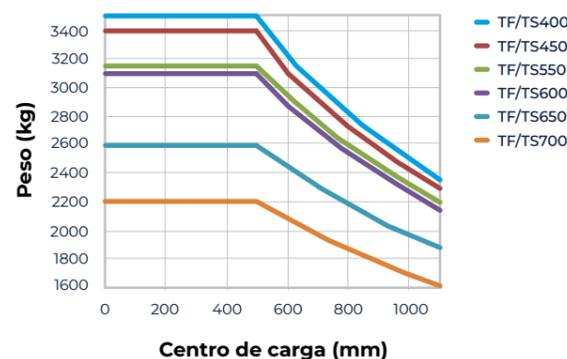
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral



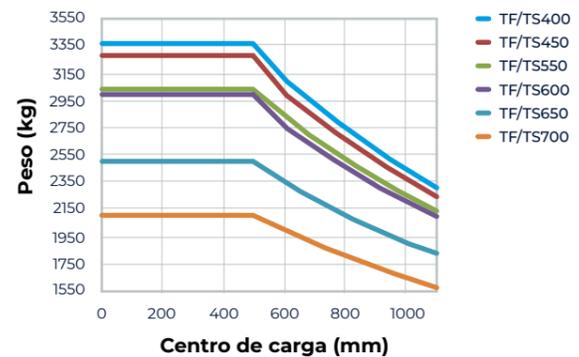
Mástil V / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



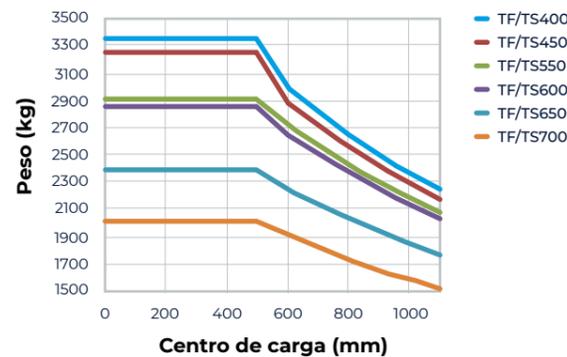
Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / sin implementos



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral integral



Mástil TF/TS / neumáticos individuales macizos / horquilla de 1050 mm / desplazamiento lateral con gancho



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR Y OPCIONAL

Equipamiento	EST.	OPC.
Horquilla (mm) - 25B-9U		
900		•
1000		•
1050		•
1200	•	
1350		•
1500		•
1650		•
1800		•
2100		•
Horquilla (mm) - 30/35B-9U		
900		•
1050	•	
1150		•
1200		•
1350		•
1500		•
1650		•
1800		•
1970		•
2120		•
2300		•
2400		•

Equipamiento	EST.	OPC.
Desplazamiento lateral integrado		•
Posicionador de horquilla integral (kit revolution)		•
Palancas controlables con los dedos		•
Neumático:		
Macizo		•
Neumático / sin huella ancho [25/30B-9U: delantero (23X10-12)]		•
Almacenamiento básico a baja temperatura: para condiciones de trabajo de hasta -30 °C		•
M.C.V (Válvula de control principal):		
3 carretes		•
4 carretes		•
Nivelación automática de la horquilla		•
Indicador del peso de la carga		•
Cabina (una o dos puertas) con calefacción, opción de semicabina		•
Extracción vertical de la batería		•



* El equipamiento estándar y opcional puede variar según el país. Póngase en contacto con su concesionario Hyundai para obtener más información.

* La máquina puede variar según las normas internacionales. Las especificaciones europeas pueden diferir de las especificaciones coreanas mencionadas en los folletos.

* Las fotos pueden incluir implementos y equipamiento opcionales que no estén disponibles en su área.

* Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Hyundai Construction Equipment Europe NV
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Bélgica
Tel: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

N.º de doc. : ES-202101 Rev. 1

Póngase en contacto con
su concesionario Hyundai.
hyundai-mh.eu



Dirección